

Annexure-I

DISTRIBUTION CONTROL ON YARN  
TEXTILES COMMISSIONER'S NOTIFICATION NO. COM/17/74.  
DATED 14TH JANUARY, 1974.

In exercise of the powers conferred on me by sub-clause (5) of clause 21 of the Cotton Textile (Control) Order, 1948, I hereby direct that every producer of yarn shall pack yarn, for civil consumption, in hank form in February, 1974 and in every subsequent month in proportion not less than 10% of the monthly average proportion of yarn, in hank form, packed by him during the year 1972, for civil consumption.

EXPLANATION I :

"Yarn" for the purpose of this Notification shall mean yarn within the meaning of the above said Cotton Textiles (Control) Order, 1948 but does not include the following :-

(1) Sewing thread, (2) industrial yarn like tyre, cord etc. (3) mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising of single count reeled off from cop bottoms having loose end or knots at short lengths of single yarn.

EXPLANATION II :

The expression "yarn packed for civil consumption" shall (1) in the case of a producer producing both cloth and yarn mean yarn packed in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own weaving shed in the factory premises for sale in India and (2) in the case of a producer producing yarn only the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

EXPLANATION III :

A producer of yarn who is not able to comply with the provisions of this Notification for valid reasons shall apply forthwith to the Textile Commissioner giving full justification for his inability to comply with the notification and obtain his specific orders in that behalf.

(s) having concentration of handloom weavers, may get the reeling done by another producer having

DISTRIBUTION CONTROL ON YARN

TEXTILE COMMISSIONER'S NOTIFICATION NO.CER/17/79

DATED 1st 29TH JUNE, 79.

In exercise of the powers conferred on me by Clause 20 and sub-  
Clause (5) of Clause 21 of the Cotton Textiles (Control) Order, 1948 and in  
supersession of the directions contained in the Textile Commissioner's  
Notification No.CER/17/74 dated 14th January, 1974, I hereby issue the  
following directions :--

- (i) These directions shall come into force immediately and shall continue to be in force till 31st March 1982.
- (ii) These directions shall be complied with by all producers of yarn.
- (iii) If a producer of yarn is not able to comply with the provisions of this Notification for valid reasons he shall apply forthwith to the Textile Commissioner giving full justification for his inability to comply with the Notification and obtain his specific orders in that behalf.

2. Every producer of yarn shall pack yarn for civil consumption in hank form in each quarter commencing from the July-September, 1979 quarter and in every subsequent quarter in proportion of <sup>110</sup>/<sub>100</sub> less than fifty per cent of total yarn packed by him during each quarter for civil consumption.

Provided that not less than eighty-five per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.

{ "Provided further that the obligation to pack hank yarn pertaining to a particular quarter can be fulfilled before the end of the month succeeding the quarter to which the obligation pertains".

3. During the operation of these directions the stipulations contained in the Permissions issued to the producers for producing sixty-five per cent of yarn for civil consumption in hank form and ninety per cent of the production in counts below 40s shall remain in abeyance and instead the directions contained in this Notification shall apply to them.

§ Added by Notification No.CER/17/81 dated 16th April 1981.

...2/-

3  
2  
3

EXPLANATION I :

"Yarn" for the purpose of this Notification shall be yarn within the meaning of the above said Cotton Textiles (Control) Order 1948 but does not include the following :—

(1) Hosiery Yarn (2) Sewing thread (3) Industrial yarn like tyre cord etc. (4) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising of single count reeled off from cop bottoms having loose and or knots at short lengths of single yarn.

EXPLANATION II :

The expression "yarn packed for civil consumption" shall (1) in the case of producer producing both cloth and yarn means yarn packed in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own weaving shed in the factory premises for sale in India and (2) in the case of a producer producing yarn only the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

TEXTILE COMMISSIONER'S NOTIFICATION NO.CER/17/82/I

DATED 11TH MARCH 1982

In exercise of the powers conferred on me by Clause 20 and Sub-Clauses (5) of Clause 21 of the Cotton Textiles (Control) Order, 1948, I hereby direct that all the directions contained in the Notification No.CER/17/79 dated 29th June 1979 (as amended from time to time) shall continue in operation beyond the date specified therein namely 31st March 1982, for a further period of three years that is from 1-4-82 to 31-3-85.

TEXTILE COMMISSIONER'S NOTIFICATION NO 5(2)/79-CLB II  
DATED THE 12TH JULY, 1979

(4)

Annexure - III

In exercise of the powers conferred on me by Clause 3B of the Art Silk Textiles (Production & Distribution) Control Order, 1962, I hereby issue the following directions:

- (i) These directions shall come into force immediately and shall continue to be in force till 31st March, 1982.
- (ii) These directions shall be complied with by all manufacturers of yarn.
- (iii) If a manufacturer of yarn is not able to comply with the provisions of this Notification for valid reasons, he shall apply forthwith to the Textile Commissioner giving full justification for his inability to comply with the Notification and obtain his specific orders in that behalf.

2. Every manufacturer of yarn shall pack yarn for civil consumption in hank form in each quarter commencing from the July-September, 1979 quarter and in every subsequent quarter in proportion of not less than fifty per cent of total yarn packed by him during each quarter for civil consumption.

**Explanation I :** "Yarn" for the purpose of this Notification shall mean Art Silk yarn within the meaning of the above said Art Silk Textiles (Production & Distribution) Control Order, 1962 but does not include the following:-

- (1) Man-made cellulosic filament yarn
- (2) Man-made non-cellulosic filament yarn
- (3) Man-made metallic yarn
- (4) Hosiery yarn
- (5) Sewing thread
- (6) Industrial yarn like tyre cord etc.
- (7) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising of single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn.

**Explanation II :** The expression "yarn packed for civil consumption" shall (1) in the case of a manufacturer manufacturing both cloth and yarn means yarn packed in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own weaving shed in the factory premises for sale in India and (2) in the case of manufacturer manufacturing yarn only the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

MINISTRY OF COMMERCE  
(Department of Textiles )  
(Office of the Textile Commissioner)

Bombay, the 30th March, 1985

NOTIFICATION

No. CER/17/85/1

P. No. 22/4/81-CTI.- In exercise of the powers conferred on me by  
Clause 20 of the Cotton Textiles (Control) Order, 1948, I hereby issue the  
following directions:-

- (i) These directions shall come into force on the 1st April, 1985  
and shall continue to be in force till the 31st March, 1990.
- (ii) These directions shall be complied with by all producers of yarn.
- (iii) If a producer of yarn is not able to comply with the provisions  
of this Notification for valid reasons, he shall apply forthwith  
to the Textile Commissioner through the concerned Regional Office  
of the Textile Commissioner in whose jurisdiction the unit is  
located giving full justification for his inability to comply  
with the Notification and obtain specific orders of the Textile  
Commissioner in that behalf.

2. Every producer of yarn shall pack yarn for civil consumption in hank  
form in each half-yearly period commencing from the April-September, 1985  
period and in every subsequent half-yearly period in proportion of not less  
than fifty per cent of total yarn packed by him during each half-yearly  
period for civil consumption.

Provided that not less than eighty-five per cent of the yarn required  
to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.

Provided further that the obligation to pack hank yarn pertaining  
to a particular half-yearly period can be fulfilled before the end of the  
month succeeding such period to which the obligation pertains.

3. During the operation of these directions, the stipulations contained  
in the permissions issued to the producers for producing sixty-five per cent

....2/-

administration, as the case may be, in the area  
(s) having concentration of handloom weavers, may  
get the reeling done by another producer having

of the yarn for civil consumption in hank form and ninety per cent of the production in counts below 40s shall remain in abeyance and instead the directions contained in this Notification shall apply to them.

#### EXPLANATION I

"Yarn" for the purpose of this Notification shall mean yarn as defined in item (aa) of the Clause 3 of the Cotton Textiles (Control) Order 1948 but does not include the following:-

- (i) Hosiery yarn (ii) Sewing thread (iii) Industrial yarn like tape, cord etc. (iv) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn.

#### EXPLANATION II

The expression "yarn packed for civil consumption" shall (i) in the case of producer producing both cloth and yarn mean yarn packed for sale in India in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own workshop in the factory premises and (ii) in the case of a producer producing only mean the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

Sd/-

SURAJ KUMAR

Additional Textile Commissioner

GOVERNMENT OF INDIA  
MINISTRY OF TEXTILES

(Office of the Textile Commissioner)  
Bombay, the 25th February, 1987.

(8) XVII

NOTIFICATION  
No. CER(12)/86-CLB

Hank Yarn Packing

In the exercise of the powers conferred on me by  
Clause 16 of the Textiles (Control) Order, 1986, I hereby  
issue the following directions:-

- (i) These directions shall come into force on the 1st April, 1987, and shall continue to be in force till the 31st March, 1990.
- (ii) These directions shall be complied with by all producers of yarn.
- (iii) If a producer of yarn is not able to comply with the provisions of this Notification for valid reasons, he shall apply forthwith to the Textile Commissioner through the concerned Regional Office of the Textile Commissioner in whose jurisdiction the unit is located giving full justification for his inability to comply with the notification and obtain specific orders of the Textile Commissioner in that behalf.

Every producer of yarn shall pack yarn for civil consumption in hank form in each half-yearly period commencing from April-September, 1987 period and in every subsequent half-yearly period in proportion of not less than fifty per cent of total yarn packed by him during each half-yearly period for civil consumption.

Provided that not less than eighty five per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below in regard to category 1 of Annexure 1 to this Notification.

Provided further that the obligation to pack hank yarn pertaining to a particular half-yearly period can be fulfilled before the end of the month succeeding such period to which the obligation pertains.

3. During the operation of these directions, the stipulations contained in the permissions issued to the producers for producing sixty five per cent of the yarn for civil consumption in hank form and ninety per cent of the production in counts below 40s shall remain in abeyance and instead the directions contained in this Notification shall apply to them.

4. (a) Explanation I -

"Yarn" for the purpose of this Notification shall mean yarn spun from not less than 90% viscose fibre and/or 90% cotton, but does not include the following :-

- (i) Tassery yarn (ii) Sewing thread (iii) Industrial yarn like tyre cords, multiple yarn (more than 2 plies) etc.
- (iv) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn
- (v) Cellulosic/Non-Cellulosic filament yarn or metallic yarn.

(b) Explanation II -

The expression "yarn packed for civil consumption" shall (i) in the case of producer producing both cloth and yarn mean yarn packed for sale in India in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own weaving shed in the factory premises and (ii) in the case of producer producing yarn only mean the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

5. Further in exercise of powers, conferred on me by Clause 21 of Textiles (Control) Order, 1948, I hereby direct that every producer of yarn as referred to under Clause 2 above shall furnish to the Office of the Textile Commissioner, Bombay and to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such producer of yarn is located, true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with Clause 2 above as per format attached hereto at Annexure I,

so as to reach the said Offices on or before the 15th of the second month after expiry of each half-yearly period.

6. The Textile Commissioner's Notification No. CER/17-35/1 dated 30-3-35 and Notification No. S.C.No.493(3) dated 31st March 1935 are superseded with the commencement of this Notification.

Provided that, any thing done, penalty incurred, right accrued or any information called for under the above mentioned Notifications before the commencement of this Notification, shall, notwithstanding their supersession, be, and shall be deemed always to have been, validly done, incurred, accrued or called for as the case may be, and nothing in this Notification shall affect any such action or writing.

A. C. K. K. M. A.  
(AKHIL KUMAR)  
TEXTILE COMMISSIONER.

Part (00) Identification particulars

(i-10)

Mill Serial No.

2. Mill's name and  
address

3. Whether  $\Rightarrow$  g. 1 or Composite unit-2

4. Nature of management  
W.M-1/C-2/2nd-2/SC-4/Other Govt. 5)

5. Half yearly return pertaining  
to the period ending by  
11 12 13 14

Part (01) Yarn specified for civil consumption (non-obligatory varieties)

kg.

Item No.	Hosiery thread	Industrial yarn	Mixed yarn Reeled off from (Coils. 1+2+3+4) co- bottoms	Total kg.
----------	-------------------	--------------------	---	--------------

8 (5-20) 6	1121-27) 7	2122-34) 7	3 (35-51) 7	4 (42-48) 7	5 (49-55) 7
01101					

Form No.  
1 2 3  
H 0 2

Consumption (non-obligatory  
varieties and obligatory varieties)  
in form of occasions in terms  
of the notification no. CER/12/36  
(Dated 25.2.1987)  
(Prescribed under the Essential  
commodities act 1935)

2. 12  
 PART (2) Yarn packed for civil consumption (Obligatory varieties) FCM

Description Item No. Category (1) Yarn containing cotton to the extent of 95% or above by weight  
 Category (2) Yarn containing 95% cotton but excluding those at category (1)  
 of count of count Total  
 4's & 4's & above 1 + 2  
 below

	(1)	00 (15-20) 7	1 (21-27) 7	2 (23-34) 7	3 (35-41) 7	4 (42-43) 7	5 (45-50) 7
FLAX		020101					
JUTE		020201					
RAMIE		020202					
RAILS		020203					
VELVET		020204					
		020201 + 020202 + 020203 + 020204					
Total Qty. of 020400 Item packed for Civil Consumption (02040028355)							
Bank Yarn obligation 020201 (35.0% item 020501 of Col.3)		1 53.0% item No. 020400 of Col.3)	(50.0% item 020501 of Col.3)	53.0% item No. 020400 of Col.3)			
IN 2nd 020601							
020501 - 020101		X	X	X			
2nd 020701 (item (20401 - 020501		X	X	X			

## Migration undertaken

## Mills name and address

(i)	...	J 208011
(ii)	...	020302
(iii)	...	020303
(iv)	...	020804
(v)	...	020900

Total

## Registration No. &amp; Date

Granted by the Regional  
Office of the Textile  
Commissioner.

(1)

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

Migration transferred  
mills name and address

(i)	...	021001
(ii)	...	021002
(iii)	...	021003
(iv)	...	021004
(v)	...	021000

Total

Registration No. & Date  
Granted by the Regional  
Office of the Textile  
Commissioner

(i)	...
(ii)	...
(iii)	...
(iv)	...

7  
(0)

00(15-20)7 1(21-27)7 2(28-34)7 3(35-41)7 4(42-48)7 5(49-55)7

LIT. PACKING IN LAW FORM  
PACKING INTO ACCOUNT  
ITEM NO. 020701-020601  
+ 0209-021109

ITEM NUMBER OVER  
ITEM NO. 020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

ITEM NUMBER  
ITEM NO.020501 AFTER  
ITEMS  
OF ITEM NO.021201

021201

14

INSTRUCTIONS

To be filled by Textile  
Commissioner's Office.

(15)

In part (00) against item No.1 & 2  
rubber stamp your mill  
serial No. with name and  
address of your mill

2.

This return should be posted so  
as to reach the concerned Regional  
Office of the Textile Commissioner  
on or before 10th of the month  
immediately following the half  
yearly period with copy to  
Textile Commissioner's Office,  
Yarn Cell, Bombay.

It is certified that the  
above figure is correct  
transfer undertaken.  
is indicated are true and  
are as per the registers  
maintained by the mills

Date Cards

Scrutinised Codified Checked

dated on 1<sup>st</sup> January  
counter signed and  
by Cashier  
Managing  
Director of  
the mill.

Note: All columns should be filled up including 'Nil' or 'None' if necessary, if so, as the  
case may be.

GOVERNMENT OF INDIA  
MINISTRY OF TEXTILES  
OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER  
POST BAG NO:11500, BOMBAY-400 020.

16  
Annexure VI

NOTIFICATION

29th March, 1990.

No.CER/(23)/90-CLB

HANK YARN PACKING

In exercise of the powers conferred on me by Clause 16 of the Textiles (Control) Order, 1986, I here-by issue the following directions :-

- (i) These directions shall come into force on the 1<sup>st</sup> April 1990, and shall continue to be in force till the 31<sup>st</sup> March, 1995.
- (ii) These directions shall be complied with by all producers of yarn.

2. Every producer of yarn shall pack yarn for civil consumption in hank form in each quarterly period \* commencing from April-June 1990 period and in every subsequent quarterly period in proportion of not less than fifty per cent of total yarn packed by him during each ~~quarterly~~ <sup>Half-yearly</sup> period for civil consumption :-

- (i) \* Provided that :- not less than eighty per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below in regard to category 1 at Annexure-I to this Notification.
- (ii) \* If a condition of more than fifty percent for hank yarn packing is already imposed on the producer by the Central Govt. or the Textile Commissioner, then that higher percentage of obligation will continue to apply under this Notification on quarterly basis.
- (iii) \* a producer of yarn who does not have reeling capacity to fulfil the obligation and till such time as the same is installed by him and becomes operational, the obligation may be fulfilled, in either of the following ways :-
  - (a) A producer of yarn with the written permission of the concerned Central Excise authority through the State Handloom Corporation or Apex Cooperative Organisation nominated for this purpose by the concerned state Government or Union Territory Administration, as the case may be, in the area (s) having concentration of handloom weavers, may get the reeling done by another producer having

reeling facilities, and produce a certificate in the following form to the concerned Regional office of the Textile Commissioner, alongwith the quarterly statement for the period as at Annexure - 1 :-

Certified that the following cone **yarn produced** during the quarter ..... has been converted into hank yarn in terms of Hank Yarn packing Notification M/s. ..... with due regard of the Central Excise authorities and to their satisfaction.

<u>Counts of Yarn</u>	<u>Quantity ( in Kgs.)</u>
-----------------------	----------------------------

40s and below	
---------------	--

40s and above	
---------------	--

(	)
---	---

Signature of the Superintendent of Central Excise Department, Signature of the Director of the Mills.

(b) The Shortfall in respect of one producer of yarn for a particular quarter may be met by another producer after fulfilling his own hank yarn obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner.

3. (a) Explanation - I

"Yarn" for the purpose of this Notification shall mean yarn spun from not less than 90% viscose fibre and/or 90% cotton, but does not include the following :

- (i) Hosiery Yarn
- (ii) Sewing thread
- (iii) Industrial yarn like tyre cord, multiple yarn (more than 2 plies) etc.
- (iv) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn.
- (v) Cellulosic/Non-Cellulosic filament yarn or metallic yarn.

(b) Explanation - II

The expression "Yarn packed for civil consumption" shall:

- (1) in the case of producer producing both cloth and yarn mean yarn packed for sale in India in excess of yarn actually used for weaving of cloth in his own weaving shed in the factory premises, and

(ii) in the case of producer producing yarn only mean the entire quantity of yarn packed by him for sale in India.

4. Further, in exercise of powers conferred on me by Clause 21 of Textiles (Control) Order, 1986, I hereby direct that every producer of yarn as referred to under Clause 2 above shall furnish to the Office of the Textile Commissioner, Bombay, and to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner Under whose jurisdiction such producer of yarn is located, true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with clause 2 above as per format attached hereto at Annexure I, so as to reach the said Offices on or before the 10th of the second month after expiry of each quarterly period. \*

Each producer of yarn shall provide a list of dealers of his yarn to the Collector of the Concerned District, where such dealer is located, and shall ensure that all such dealer maintain a register giving details of the stock of hank yarn in different counts and their retail prices, in addition to the requirements of Clause 20 of the Textiles (Control) Order, 1986 \*

5. The Notification No. CER(12)/86-CLB dated. 25-02-1987, issued by me is superseded with the commencement of this Notification.

Provided that, anything done, penalty incurred, right accrued or any informations called for under the earlier Notifications, issued from time to time, before the commencement of this Notification, shall, notwithstanding their supersession, be and shall be deemed always to have been validly done, incurred, accrued or called for as the case may be, and nothing in this Notification shall affect any such action or making.

sd/-  
Arun Kumar  
Textile Commissioner

\* As amended by the Notification No. CER/(24)/90-CLB dtd. 11th May, 1990.

2 As amended by the Notification No. CER/(25)/90-CLB dtd. 17th May, 1990.

( I )

**ANNEXURE 1 TO NOTIFICATION NO.CER(23)790/CIB DATED 29.9.90.**

**Part (00) Identification particulars**

(4-10)

1. Mill Serial No.
2. Mill's Name and Address
3. Whether Spg. 1 or Composite Unit -2.
4. Nature of Management (NTC-1/Co-(Pvt-3/STC-4/Other Govt-5))
5. Quarterly return pertaining to the period ending by

11 12 13 14

Quarterly statistical return

for mill

Form No.

1. Consumption (non-obligatory varieties and obligations) in terms of the Notification No.CER/23/90/CIB dated 29.3.90.
2. Varieties and obligations packing in terms of the Notification No.CER/23/90/CIB dated 29.3.90.
3. (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)

Q 0 3

**Part (01) yarn packed for civil consumption (non-obligatory varieties)**

kg.

Item No. Hosiery Sewing Industrial Mixed yarn Total  
thread yarn reeled off from (Cols. 1+2+3+4)  
Cops/bottoms

0(15-20)6	1(21-27)7	2(28-34)7	3(35-41)7	4(42-48)7	5(49-55)7
010101					

( ii )

FORM Q3

( iii )

Yarn packed for civil consumption (obligatory varieties) FORM Q3

Part (02)	Yarn packed for civil consumption (obligatory varieties)	
Description item No.	Category (1) yarn containing cotton to the extent of 90% or above by weight	Category (2) yarn containing 90% or more of viscose and/or cotton but excluding those at category (1)
	Grand Total	Total

40s & below 41s & above 172

PIRNS 020202

**TOTAL** 020300  
2000000 +

020203 + 020204)

Total package for year 20400

(020101 + 020300)  
Hank Yarn 020501 (80% of item no. 020502 of  
X. (50% of item no. 020400 of Col.3)  
4) (50% of item no. 020400 of Col.4)  
item No. 50% of item No, 020400 of Col.5

X	(50% of item no. 020400 of Col.3)	(50% of item no. 020400 of Col.3)	No. 020400 of Col.5
4)			

SHORTRAIL OUT OF  
THE COUNTRY / ITEM

UWN PKG. (ITEM  
020601 (020501 -  
020101 ) X

EXCESS OUT OF  
OWN PKG. (ITEM  
020101 - 020501) X

(1)

(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

2X

(0)

00(15-20)6

1(21-27)7

2(28-34)7

3(35-41)7

4(42-48)7

5(49-55)7

Obligation undertaken  
Mills Name and address

020801

020802

020803

020804

(1)	—	—	—	020801
(ii)	—	—	—	020802
(iii)	—	—	—	020803
(iv)	—	—	—	020804
(v)	Total			020900

Registration No. & Date  
granted by the Regional  
Office of the Textile  
Commissioner.

(1)

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

Obligation transferred

Mills name & address

(i)	—	021001
(ii)	—	021002
(iii)	—	021003
(iv)	—	021004

(V)	Total			021100
-----	-------	--	--	--------

Registration No.& Date  
granted by the Regional  
Office of the Textile  
Commissioner.

(1)

(ii)

(iii)

(iv)

22

(1) 00(15-20)6 1(21-27)7 2(28-34)7 3(35-41)7 4(42-48)7 5(4

(0)

NET PACKING IN HAM. FROM  
TAKING IN TO ACCOUNT  
ITEM NO. 020702-020601  
ITEM NO. 020900-0201100

021201

NET SHORTFALL OVER  
ITEM NO. 020501 AFTER  
ADJUSTMENTS OF  
ITEM NO. 021202.

021202

NET EXCESS OVER  
ITEM NO. 020501 AFTER  
ADJUSTMENTS OF  
ITEM NO. 021201.

021203

Quarter years quarter ending the 30th June, the 30th September, the 31st December, and the 31st March.

(ii) The higher percentage of obligation when so applicable, as stipulated under the proviso 3(ii) to Clause 2 of the Notification CER/(23)/90-CLB dated 29.3.90, amended by the Notification No.CER/(24)/90-CLB dated 11-05-1990, would apply as against 50% mentioned in part (02) of this proforma.

(iii) The quantity of yarn got reeled by another producer as per proviso (3) (iii) (a) to the clause 2 of the Notification No. CER/(23)/90-CLB dated 29.3.90, amended by Notification No.CER/(24)/90-CLB dated 11.5.90. The details of such conversion shall be shown in part (02) of this proforma as if the reeling has been done in the mills own premises and a copy of the certificate from the Superintendent of the Central Electricity shall be attached to this proforma.

(iv) Certified copy of this proforma shall be posted under Registered Letter by the mills on the 10th of the following month of the quarter to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner with all necessary documents, with copy to the Director (Economics) Office of the Textile Commissioner, New C.G.O. Building, 48, New Marine Lines, Bombay -20.

(v) Certified that the particulars furnished in the Annexure are true and correct. The obligation of Kgs., Lng. will be fulfilled by the producer and Kgs., got received by another producer.

Signature of Chartered / Cost Accountant  
With Membership Seal.

Signature of the Director of the  
Mills Co., With seal.

22



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 44] नई दिल्ली, मंगलवार, मार्च 21, 1995/फाल्गुन 30, 1916

No. 44] NEW DELHI, TUESDAY, MARCH 21, 1995/PHALGUNA 30, 1916

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

बम्बई, 20 मार्च, 1995

सं. 8/टिडीआरओ/8/2/95—वस्त्र (विकास एवं विनियमन) अदेश, 1993 के खंड 8 के द्वारा मुझे प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं एतद्वारा निम्नोक्त निदेश जारी करता हूँ:—

(i) ये निदेश 01 अप्रैल, 1995 से प्रभावी होंगे, एवं 31 मार्च, 2000 तक प्रभाव में रहेंगे।

(ii) यार्न के सभी उत्पादक इन निदेशों का अनुपालन करेंगे।

2. (क) इस अधिसूचना के प्रयोजनार्थ “यार्न” से तात्पर्य 90% रुई अथवा विस्कोज फाईबर जिसमें उनके समिश्र तथा/अथवा उनके वेस्ट शामिल हैं, परन्तु निम्नोक्त शामिल नहीं हैं, सेवना हुआ स्पन यार्न:—

(1) दो से अधिक प्लाई का यार्न—

(2) विभिन्न काउंट के कॉप बाटम द्वारा रील किया गया मिश्र यार्न तथा खुले छोरों अथवा इकहरे यार्न की कम दूरी/लम्बाई पर गांठों बाले टॉप बाटम द्वारा रील किये गये एक काउंट का यार्न।

(3) सेल्यूलोजिक/गैर सेल्यूलोजिक फिलामेंट यार्न अथवा मेटालिक यार्न।

(4) उसी फैक्ट्री के अहाते में कपड़े के उत्पादन के लिये निजी उपभोग हेतु प्रयुक्त यार्न।

(5) भारत के बाहर निर्यात किया गया यार्न।

ख. इस अधिसूचना के प्रयोजनार्थ त्रैमासिक अवधि से तात्पर्य कैलेंडर वर्ष के जनवरी-मार्च, अप्रैल-जून, जुलाई-सितम्बर तथा अक्टूबर-दिसम्बर माहों के बीच की अवधि।

3. यार्न का प्रत्येक उत्पादक जो नागरी उपभोग के लिए यार्न पैक करता हो, वह अप्रैल-जून-95 की अवधि से शुरू होने वाली प्रत्येक त्रैमासिक अवधि एवं प्रत्येक अनुवर्ती त्रैमासिक अवधि में हैंक रूप में यार्न पैक करेगा, जो नागरी उपभोग हेतु प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के दौरान उसके द्वारा पैक किये गये कुल यार्न के अनुपात में 50% से कम न हो।

(1) बश्ते कि हैंक रूप में पैक करने के लिये अपेक्षित यार्न, जिसमें भार में 90% या उससे अधिक रुई एवं रुई वेस्ट समाविष्ट है के संबंध में 40 या उससे कम काउंट के यार्न को पैक करेगा जो 80% से कम नहीं हो।

(2) यार्न का उत्पादक जिसके पास बाध्यता पूरी करने के लिये रीलिंग क्षमता नहीं है तथा उसके द्वारा वह स्थापित होने एवं प्रचालित होने तक की अवधि में, बाध्यता निम्नोक्त में से किसी एक प्रकार पूरी की जा सकती है।

(क) यार्न का उत्पादक, संबंधित केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारी तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय से लिखित अनुमति द्वारा रीलिंग क्षमता वाले किसी अन्य उत्पादक द्वारा रीलिंग करवाकर, अनुलग्नक-एक, में अवधि के त्रैमासिक विवरणी सहित, निम्नोक्त प्रपत्र में प्रमाणपत्र वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रस्तुत करें।

प्रमाणित किया जाता है कि ..... तिमाही के दौरान इस मिल द्वारा उत्पादित निम्नोक्त कोन यार्न को, हैंक यार्न पैर्किंग अधिसूचना के अन्तर्गत हैंक यार्न में, मैसर्स ..... द्वारा केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारियों से उचित अनुमति/(उनकी अनुमति सं. .... के अन्तर्गत, (प्रतिलिपियां संलग्न) से रील करवाया गया है।

यार्न का काउंट

किलोग्राम में मात्रा-

40 एवं उससे कम काउंट

40 से अधिक काउंट

(चार्ट्ड, अकाउंटेंट के हस्ताक्षर एवं सील तारीख सहित)

(मिलों के निदेशक के हस्ताक्षर)

(ख) विशिष्ट तिमाही के लिये, यार्न के एक उत्पादक की न्यूनता को, दूसरे उत्पाद द्वारा उसकी अपनी हैंक यार्न बाध्यता पूरी होने के बाद जो कि वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय की संतुष्टि योग्य हों, पूर्ण कराई जा सकती है तथा विशिष्ट तिमाही की समाप्ति से 60 दिनों के भीतर इस अधिसूचना के अनुलग्नक दो में जानकारी प्रस्तुत करें।

तिमाही के लिए त्रैमासिक विवरणी-

अधिसूचना संख्या 8/टीडीआरओ/8/2195 के लिए अनुलग्नक-1 दिनांक 20 मार्च, 1995

(तिमाही की समाप्तिकी तारीख से अधिक 40वें दिन तक प्रस्तुत किया जाए)

भाग (00) अभिज्ञान व्यापे  
(4-10)

- मिल क्रम संख्या
- मिल का नाम एवं पता
- व्या कराई / अवधा कंपोजिट इकाई-2

4. आगे, वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड 12 एवं 13 के अन्तर्गत मुझे प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं एतद्वारा निदेश देता हूं कि खंड तीन के अन्तर्गत उपरोक्त संदर्भित यार्न का प्रत्येक उत्पादक, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, बम्बई-20 तथा वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय, जिसके क्षेत्राधिकार में यार्न का ऐसा उत्पादक स्थित है, को खंड 3 के अनुपालन में यार्न के पैर्किंग संबंधी सही एवं यथार्थ जानकारी संलग्न अनुलग्नक एक पर दिये गये प्रपत्र में प्रस्तुत करेगा जो कि पंजीकृत पावती-पंच डाक या हस्त-वितरण द्वारा प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति की तारीख से 40 दिन के भीतर उक्त कार्यालयों में पहुंचे। यार्न का प्रत्येक उत्पादक अपने यार्न के डीलरों की सूची, संबंधित जिला जहां ऐसा डीलर स्थित है, के समाहर्ता को प्रस्तुत करें तथा यह सुनिश्चित करें कि ऐसे सभी डीलर, वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड-12 की आवश्यकताओं के साथ, विभिन्न काउंटों के हैंक यार्न स्टाक के ब्यौरे एवं उनके खुदरा मूल्य दर्शने वाला रजिस्टर रखें।

5. इस अधिसूचना के आरम्भ होते ही यह भेरे द्वारा जारी की गई अधिसूचना संख्या सीईआर/(23)/90-सीएलबी दिनांक 29/03/1990 का स्थान लेगी।

बशर्ते कि, इस अधिसूचना के प्रारम्भ के पहले कुछ किया हो, दण्ड पाया हो, अधिकार प्राप्त हुआ हो, या कोई भी जानकारी, समय-समय पर जारी की गई, पूर्व अधिसूचनाओं में मांगी गई हो, तो उनके अधिकमण के होते हुए भी, हमेशा वैध रूप से किया गया, दण्ड उठाका पड़ा, अधिकार प्राप्त हुआ या या जानकारी मांगी गई हो, जैसी भी स्थिति हो, माना ही जायेगा तथा इस अधिसूचना में से किसी का भी इस तरह की किसी भी कार्रवाई पर प्रभाव नहीं पड़ेगा।

के, राजेन्द्रन नायर, वस्त्र आयुक्त

त्रैमासिक संख्यकीय प्रपत्र अधिसूचना	प्रपत्र	संख्या
सं. 8 टि आर ओ/8/2/95/दिनांक 20-03-95		
के अन्तर्गत विभिन्न प्रकार के पैर्किंग के रूप में वागरी उपयोग के लिए दैक किये गये यार्न को मात्रा (अ-अनिवार्य किस्में तथा अनिवार्य किस्में)	1	2
	Q	0
		3

4. प्रबंधन का स्वरूप  
(एनटीसी-1/सहकारिता-2/निजी-3/एसटीसी-4/अन्य सरकारी-5)  
..... तक समाप्त अवधि से संबंधित दैनिक लिवरण

(आवश्यक वस्तु अधिनयम, 1955 के अंतर्गत विहित)

5. 11, 12, 13, 1

भाग (01) नागरी उपभोग के लिए पैक किया गया यार्न (गैर-वाध्यता किस्में)

किलोग्राम

मद संज्ञा	(दो से अधिक प्लाई का यार्न)	काम/बॉटम द्वारा रील	कुल
		किया गया समिक्षा यार्न	(कालम 1 + 2)

0 (15-20) 6	1 (21-27) 7	2 (28-34) 7	3 (35-41) 7
-------------	-------------	-------------	-------------

भाग (02) नागरी उपभोग के लिए पैक किया गया यार्न (वाध्यताकारक किस्में) कार्ड 0 03

वर्णन मद संज्ञा	श्रेणी (1) भार में उसके बेटर सहित 90 का उससे अधिक % रूई का यार्न 40 या उससे कम काउंट का	श्रेणी (2) यार्न जिसमें 90 या उससे कम विस्कोज फाइबर अथवा विस्कोज एवं रूई जिसमें उनके बेस्ट समाविष्ट हैं परन्तु जो श्रेणी 1 में है उन्हें लोडकर कुल योग (3 + 4)
		कुल
		योग

(0) 00 (15-20) 6	1 (21-27) 7	2 (28-34) 7	3 (35-41) 7	4 (42-48) 7	5 (49-55) 7
------------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

हैंक	020101
कोन	020201
फर्म	020202
बीम	020203
अन्य	020204
कुल :	020300
(020201 + 020202 + 020203 + 020204)	

कुल मात्रा 020400

नागरी उपभोग के लिए पैक

किया गया यार्न (020101 + 020300)

हैंक यार्न वाध्यता 020501	(स्टम्प 3 की मद सं. 020501 का 80%)	स्टम्प 3 की मद सं. 020400 का 50%	(स्टम्प 4 की संज्ञा 020400 का 50%)	(स्टम्प 5 की मद संज्ञा 020400 का 50%)
	×	×	×	×

निजी पैकिंग में	×	×	×	×
न्यूनता (मद सं. 020601 020501- 020101)	×	×	×	×

निजी पैकिंग में	×
अतिरिक्त मद सं.	020701

(020101 - 020502)

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त व्यौरे सही एवं यथार्थ है कि ग्रा. की अनिवार्यता अन्य व्यक्ति द्वारा रील करवाई गई है तथा कि ग्रा. की अनिवार्यता हस्तांतरण द्वारा पूरी करने के लिए प्रस्तावित है, जिसके लिए अनुमति दो विवरित समय में प्रस्तुत किया जाये। मिलों के सी. ए.

निदेशक के हस्ताक्षर  
मिल का नाम एवं सी. ए.

अनुलग्नक-दो (हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 8/टिडीप्रारओ 8/2/95 दिनांक 20-3-95 के उत्तरांशों के अन्तर्गत हैंक यार्न बाध्यता के अंतरिक एवं अंतरिती द्वारा आवेदन)

प्रति,

ब्राह्मी अधिकारी,

वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय,

विषय:—हैंक यार्न बाध्यता के अंतरिक एवं अंतरिती द्वारा संयुक्त अनुरोध

महोदय,

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना संख्या ..... दिनांक ..... के अंतर्गत ..... तिमाही के दौरान नागरी उपभोग के लिये हमें (अंतरिक) हैंक रूप में ..... कि. ग्रा. पैक करता अपेक्षित था। हमें, अंतरिती को नाचे दिये ब्योरे के अनुसार हैंक यार्न पैकिंग में न्यूनता आई है। जिसके लिए हमने अंतरिती से संपर्क किया।

1. अंतरिती

1. कुल बाध्यता
2. (i) निजीपैकिंग
- (ii) आज तक हस्तांतरित मात्रा
- (iii) कुल (i+ii)
3. अभी हस्तान्तरणीय मात्रा
4. यदि कुछ हो तो, शुद्ध अगली-न्यूनता  
(1-2(iii))-3)

2. अंतरिती

समय ..... 40 या उससे कम काउंट

समय ..... 40 या उससे कम

1. अनिवार्यता (बाध्यता)
2. पैक गिया गया हैंक यार्न
3. शुद्ध अतिरिक्त
4. बाध्यता, प्रब तक सी गई
5. अभी ती जा रही बाध्यता
6. यदि कुछ हो तो, अगला अतिरिक्त

हम, अंतरिक एवं अंतरिती उपरोक्त अवधार से सहमत हैं तथा आपसे अनुरोध है कि कृपया हमें पंजीकरण पत्र जारी करें। हम चेष्टित करते हैं कि हम दोनों ने निर्धारित समय में अनुलग्नक 1 में संबंधित तिमाही की वैमातिक विवरणों प्रस्तुत की हैं। हम, यार्न उत्तरांश करते हैं कि जानकारी किसी भी समय गलत पाई गई तो वस्त्र आयुक्त जारी पंजीकरण पत्र, वस्त्र आयुक्त द्वारा, हमारे विश्व अलग-अलग अधिकारी संयुक्त

संघन्यवाद,

मवद्दीय,

निदेशक

निवेशक  
हस्ताक्षर:—(अंतरिती मिल)  
पूर्ण पता एवं दूरभाष सहित

(अंतरिती मिल)

पूर्ण पता एवं दूरभाष सहित

चार्ट्ड अकाउन्टेंट का प्रमाणपत्र

हम प्रमाणित करते हैं कि अंतरिक एवं अंतरिती द्वारा प्रस्तुत की गई उपरोक्त जानकारी केन्द्रीय उत्पाद के दस्तावेजों एवं उनके द्वारा रखे गये अध्य संबंधित रिकाउंटों के मेल में हैं।

अंतरिती का चार्ट्ड अकाउन्टेंट

अंतरिती का चार्ट्ड अकाउन्टेंट

## MINISTRY OF TEXTILES

(Office of the Textile Commissioner)

## NOTIFICATION

Bombay, the 20th March, 1995

## HANK YARN PACKING

No. 8|TDRO|8|2|95.—In exercise of the powers conferred on me by Clause 8 of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, I hereby issue the following directions :

- (i) These directions shall come into force on the 1st April, 1995, and shall continue to be in force till the 31st March, 2000.
- (ii) These directions shall be complied with by all producers of yarn.
2. (a) 'Yarn' for the purpose of this Notification shall mean yarn spun from not less than 90 per cent cotton or viscose fibre including their blends and/or their waste but does not include the following :
  - (i) more than 2 ply yarn.
  - (ii) mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn.
  - (iii) Cellulosic|Non-cellulosic filament yarn or metallic yarn.
  - (iv) yarn used for captive consumption for producing cloth in the same factory premises.
  - (v) yarn exported out of India.
- (b) Quarterly period for the purpose of this Notification shall mean the periods between the months January-March, April-June, July-September and October-December of a calendar year.
3. Every producer of yarn who packs yarn for civil consumption shall pack yarn in hank form in each quarterly period commencing from April-June, 1995 period and in every subsequent quarterly period in proportion of not less than fifty per cent of total yarn packed by him during each quarterly period for civil consumption.

(i) Provided that not less than eighty per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below in regard to yarn containing cotton including cotton waste to the extent of 90 per cent or more by weight.

(ii) a producer of yarn who does not have reeling capacity to fulfil the obligation and till such time as the same is installed by him and becomes operational, the obligation may be fulfilled, in either of the following ways :

(a) A producer of yarn with the written permission of the concerned Central Excise Authority and Regional Office of the Textile Commissioner may get the reeling done by another producer having reeling facilities, and produce a certifi-

cate in the following format to the concerned Regional office of the Textile Commissioner, alongwith the quarterly statement for the period as at Annexure-I.

Certified that the following cone yarn produced by this mill during the quarter \_\_\_\_\_ has been got reeled into hank yarn in terms of Hank Yarn Packing Notification through M/s. \_\_\_\_\_ with due permission of the Central Excise authorities (vide their permission No. \_\_\_\_\_ copies enclosed).

Counts of yarn	Quantity in kgs.
40s and below	
above 40s	
(Signature with date and seal of Chartered Accountant)	(Signature of the Director of the mills)

(b) The shortfall in respect of one producer of yarn for a particular quarter may be met by another producer after fulfilling his own hank yarn obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner and submit the information in Annexure-II to this Notification within sixty days from the closure of the particular quarter.

4. Further, in exercise of the powers conferred on me by Clause 12 and 13 of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, I hereby direct that every producer of yarn as referred to under Clause 3 above shall furnish to the office of the Textile Commissioner, Bombay, and to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such producer of yarn is located, true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with Clause 3 above in the format attached hereto at Annexure-I, so as to reach the said offices on or before the 40th day from the date of closure of each quarterly period by Registered Post A.D. or by hand delivery. Every producer of yarn shall provide a list of dealers of his yarn to the Collector of the concerned district, where such dealer is located, and shall ensure that all such dealers maintain a register giving details of the stock of hank yarn in different counts and their retail prices, in addition to the requirements of Clause 12 of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993.

5. The Notification No. CER|(23)|90-CLB dated 29-3-1990, issued by me is superseded with the commencement of this Notification.

Provided that, anything done, penalty incurred, right accrued or any information called for under the earlier Notifications, issued from time to time, before the commencement of this Notification, shall, notwithstanding their supersession, be and shall be deemed always to have been validly done, incurred, accrued or called for, as the case may be, and nothing in this Notification shall affect any such action or making.

K. RAJENDRAN NAIR, Textile Commissioner

**QUARTERLY RETURN FOR THE QUARTER.....**

**ANNEXURE I TO NOTIFICATION No. 8/TDRO/8/2/95 dated 20th March, 1995**

(To be submitted latest by 40th Day from the date of closure of the quarter)

**Part (00) Identification particulars  
(4—10)**

1. Mill Serial No.	Quarterly Statistical Return Quantity of yarn packed for civil consumption (non- obligatory varieties and obligatory varie- ties in different forms for packing in terms of the Notification No. 8/TDRO/8/2/95 20th March, 1995.'	Form	No.
2. Mills Name and Address		1	2
3. Whether Spg. 1 or Composite Unit—2		Q	3
4. Nature of Management (NTC-1/Co-op-2/Pvt-3/STC-4/Other Govt. 5)	(Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)		
5. Quarterly return pertaining to the period ending by	11      12      13      14		

Part (01) yarn packed for civil consumption (Non-obligatory) Varieties) Kg.

Item No.	(More than 2 ply yarn)	Mixed yarn reeled off from cops/bottoms	Total (Col. 1+2)
0(15-20)6	1 (21-27)7	2(28-34)7	3(35-41)7

#### Part (02) Yarn Packed for Civil Consumption (Obligatory Varieties)

**Form Q-03**

Total Qty. of 020400

Yarn packed for civil  
consumption (020101+020300)

Hank Yarn obligation	020501	(80% of item No. 020501 of Col. 3)	X	(50% of item No. 020400 of Col. 3)	X	(50% of item No. 020400 of Col. 4)	X	(50% of item No. 020400 of Col. 5)	X
Shortfall out of Own Pkg. (Item No. 020601 (020501—020101)			X		X		X		X
Excess out of 020701. own Pkg. (Item 020101—020501).			X		X		X		X

Certified that the particulars furnished above are true and correct. The obligation Kg. has been got reeled by another person and  
obligation of Kg. is proposed to be fulfilled by transfer for which Annex-II shall be submitted within stipulated time.

Signature of Director

C.A. to the Mill

Name &amp; Seal of the Mills with date

ANNEXURE-II.—(Application by the transferor and transferee of hank yarn obligation as per the provisions of Hank yarn packing Notification No. 8/TDRO/8/2/95 dated 20-3-95)

To

The Officer Incharge,  
Regional Office of the  
Textile Commissioner,

Sub :—Joint request of the transferor and transferee of hank yarn obligation.

Sir,

In terms of the Hank Yarn Packing Notification No. .... dated .... we  
(transferor) were required to pack ..... kg. of yarn for civil consumption in hank form during the quarter ..... we  
the transferor have shortfall in the hank yarn packing as per the details given below for which we approached the transferee Messrs ..... who has  
got excess packing after fulfilling his own obligation.

I.	Transferor	Overall	Counts 40s and below
----	------------	---------	-------------------------

1. Total obligations
2. (i) Own packing  
(ii) Quantity transferred so far :  
(iii) Total (i+ii)
3. Quantity now being transferred :
4. Net further shortfall, if any.  
[1—2 (iii)—3]

II. Transferee	Overall	40s & below
----------------	---------	-------------

1. Obligation
2. Hank Yarn Packed
3. Net Excess
4. Obligation so far undertaken.
5. Obligation now being undertaken
6. Further excess, if any  
[3—(4+5)]

We the transferor and transferee agree with the above arrangement and request you to kindly issue us the registration letter. We declare that both of us have submitted quarterly returns of the concerned quarter in Annexure-1 within the stipulated time. We further certify that the particulars furnished above are true and correct to the best of our knowledge and belief. We fully understand that if any of the information furnished, above is found incorrect at any point in time the registration letter issued by the Textile Commissioner shall stand null and void without prejudice to any action that may be initiated against us severally or jointly by the Textile Commissioner.

Thanking you,

Yours faithfully,

Signature :	Director (transferee mill)	Director (transferor mill)
	with full address	with full address
	& Phone No.	& Phone No.

#### CERTIFICATE OF CHARTERED ACCOUNTANT

We certify that the above information furnished by the transferor and the transferee tally with the Central Excise documents and other relevant records maintained by them.

C.A. of transferor

C.A. Transferee

ANNEXURE - VIII

GOVERNMENT OF INDIA  
MINISTRY OF TEXTILES  
OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER  
POST BAG NO:11500, BOMBAY-400 020.

\*\*\*\*\*

Bombay, 4th May, 1995.

NOTIFICATION.

HANK YARN PACKING (AMENDMENT)

No:10/TDRO/8/3/95/

In exercise of the powers conferred on me by Clause 8 of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, I hereby direct that the following Clause 2 shall replace Clause 2 of the existing Notification No:8/TDRO/8/2/95 dated the 20th March, 1995.

"2. (a) 'Yarn' for the purpose of this Notification shall mean yarn, spun from not less than 90 percent cotton and / or 90 % viscose fibre including their blends and / or their wastes, but does not include the following:

- (i) Hosiery Yarn;
- (ii) Sewing thread;
- (iii) Industrial yarn like tyre cord, multiple yarn (more than 2 ply yarn) etc.,.
- (iv) Mixed yarn reeled off from cop bottoms of various counts and yarn comprising single count reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths of single yarn;
- (v) Cellulosic / Non-Cellulosic filament yarn or metallic yarn

(b) The expression "yarn packed for civil consumption" shall:

- (i) In the case of a producer of both yarn and cloth, means yarn packed for delivery/sale/transfer in India, in excess of the yarn actually used for producing cloth in his own weaving shed/section/ department in his factory premises, and in case of a producer of yarn only, means the entire quantity of yarn packed by him for delivery/transfer/sale in India.
- (c) The quarterly period for the purpose of this Notification, shall mean the period January - March, April - June, July - September and October - December of a calendar year."

2. I further direct that part (01) as annexed to this Notification shall replace part 01 as it exists in Annexure - I of Notification No:8/TDRO/8/2/95 dated the 20th March, 1995.

3. The aforesaid directions shall be deemed to have come into effect from 1st April, 1995.

s/d.  
(K.RAJENDRAN NAIR)  
TEXTILE COMMISSIONER.



(33)

AMEDWAS - V

# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITYसं. 173 ]  
No. 173]नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, जुलाई 22, 1999/आषाढ 31, 1921  
NEW DELHI, THURSDAY, JULY 22, 1999/ASADHA 31, 1921

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

मुंबई, 8 जुलाई, 1999

हेंक यार्न पैकिंग (संशोधन)

सं. 15/टीडीआरओ/8/3/99.—वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड-8 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं एतद् द्वारा दिनांक: 04 मई 1995 की अधिसूचना सं. 10/टीडीआरओ/8/3/95 द्वारा यथा संशोधित दिनांक: 20 मार्च 1995 की हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 8/टीडीआरओ/8/2/95 (जिसे इसमें इसके बाद उक्त अधिसूचना कहा गया है) को संशोधित करता हूँ, यथा :-

उक्त अधिसूचना के खंड-2 के विद्यमान उपखंड(ख) को तत्काल प्रभाव से निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

(ख) नागरी उपभोग के लिए पैक किए गए यार्न की अभिव्यक्ति में भारत से बाहर निर्यात किए गए यार्न का समावेश नहीं होगा, किंतु निम्नलिखित का समावेश होगा :-

1. यार्न तथा कपड़े के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित किए जाने के अनुसार माने गए निर्यात के अलावा <sup>ईवान्ट्रिट</sup> नगरपालिका तथा आँव की

सीमाओं के भीतर स्थित बुनाई शेड/स्वयं के फैक्टरी का विभाग/कंपनी में कपड़े के उत्पादन के लिए वास्तव में उपयोग में लाए गए यार्न के आधिक्य में भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न ।

2. केवल यार्न के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयत-निर्यात नीति में परिवर्तित किए जाने के अनुसार माने गए निर्यात के अलावा भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए उसके द्वारा पैक किया गया यार्न ।

**टिप्पणी :-**

दिनांक: 20 मार्च, 1995 की मुख्य हेक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं.8/टीडीआरओ/8/2/95

दिनांक: 21/03/95 के भारत के राजपत्र, असाधारण भाग-1, खंड-1, सं.44 में प्रकाशित हुई थी तथा दिनांक: 04 मई, 1995 की हेक यार्न पैकिंग (संशोधन) अधिसूचना सं.10/टीडीआरओ/8/3/95 दिनांक: 09/05/95 के भारत के राजपत्र, असाधारण भाग-1 खंड-1 सं.81 में प्रकाशित हुई थी ।

बी. सी. खटुआ, वस्त्र आयुक्त

**MINISTRY OF TEXTILES**  
(Office of the Textile Commissioner)  
**NOTIFICATION**  
Mumbai, the 8th July, 1999.

**HANK YARN PACKING (AMENDMENT)**

No. 15/TDRO/8/3/99.—In exercise of the powers conferred on me by Clause-8 of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, I hereby amend the Hank Yarn Packing Notification No.8/TDRO/8/2/95, dated 20<sup>th</sup> March, 1995, as amended vide Notification No.10/TDRO/8/3/95, dated 4<sup>th</sup> May, 1995 (hereinafter referred to as the said notification), namely:-

The existing sub-clause (b) of Clause-2 of the said notification shall be substituted by the following, with immediate effect;

“(b) The expression ‘yarn packed for civil consumption’ shall exclude yarn exported out of India but shall include the following:-

- i) In the case of a producer of both yarn and cloth, the yarn packed for delivery, transfer and sale in India other than by way of deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force, in excess of the yarn actually used for producing cloth in his own weaving shed/department of his own factory/company situated within the same municipal or village limits;
- ii) In the case of a producer of yarn only, the yarn packed by him for delivery, transfer and sale in India other than by way of deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force.”

NOTE: The principal Hank Yarn Packing Notification No.8/TDRO/8/2/95, dated 20<sup>th</sup> March, 1995, was published in the Gazette of India, Extra Ordinary, Part-I – Section 1 No.44, dated 21.3.'95, and the Hank Yarn Packing (Amendment) Notification No.10/TDRO/8/3/95, dated 4<sup>th</sup> May, 1995, was published in the Gazette of India, Extra Ordinary, Part-I – Section 1, No.81, dated 9.5.'95.

B. C. KHATUA, Textile Commissioner



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 69 ]  
No. 69]

नई दिल्ली, मंगलवार, अप्रैल 4, 2000/चैत्र 15, 1922  
NEW DELHI, TUESDAY, APRIL 4, 2000/CHAITRA 15, 1922

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना

मुंबई, 31 मार्च, 2000

सं. 16/टीडीआरओ/8/1/2000/76:—हथकरघा उद्योग के संरक्षण तथा हित में जारी वैधानिक अधिसूचना।

भाग-एक

उद्देशिका :—

वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1995 की धारा 3 के अधीन जारी एक ऐसा आदेश है जो भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त को अन्य बातों के साथ-साथ यह शक्ति प्रदान करता है कि वे हथकरघा (ग्रामीण आधारित उद्योग) उद्योग को यार्न की हैंक रूप में पर्याप्त मात्रा में तथा उचित मूल्यों पर उपलब्धता सुनिश्चित करवायें तथा साथ ही साथ इसका संरक्षण करें और इस उद्देश्य के लिए वैधानिक उपबंध बनायें और इसका सीधे ही सभी संबंधितों द्वारा नियन्त्रण, देखरेख वस्त्र उद्योग, व्यापार एवं इससे संबंधित संघों, परिसंघों, फर्मों, व्यक्तियों, गैर सरकारी संगठनों, परिषदों, निकायों, सहकारी तथा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों आदि द्वारा इसका अनुपालन सुनिश्चित करें, और इस संबंध में केन्द्र सरकारी तथा राज्य सरकारी विभागों, कार्यालयों, संगठनों और अर्धसरकारी/सरकारी उपक्रमों आदि में समन्वयन स्थापित करें।

हथकरघा उद्योग, जो कि लाखों गरीब हथकरघा बुनकरों एवं उनके परिवार के सदस्यों को रोजगार एवं पैसे कमाने की क्षमता प्रदान करता है, उसे पर्याप्त मात्रा में यार्न हैंक रूप में (इसका कच्चा माल) उचित मूल्यों पर सुनिश्चित आधार पर उपलब्ध कराने की आवश्यकता है। इस उद्देश्य को ध्यान में रखते हुए वस्त्र आयुक्त द्वारा इस वैधानिक अधिसूचना को जारी किया गया है।

भाग-दो

## 1. वैधानिक उपबंध :—

भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त (जिसे इसमें इसके बाद वस्त्र आयुक्त कहा गया है) के रूप में वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश 1993, जिसे आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 की धारा तीन (3) के अंतर्गत जारी किया गया है, के खंड 8, 12 एवं 13 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए में एतद्वारा निम्नलिखित परिभाषाओं/निदेशों, विनियमों, उपबंधों, मार्गदर्शनों, एवं अनुदेशों आदि, को अनुबंधित/विहित करता

हूं, जिसे सभी संबंधितों, तथा, संबंधित वस्त्र उद्योग, व्यापार, संबंधित संगठनों, परिसंघों, व्यक्तियों, और सरकारी संगठनों आदि द्वारा संकलित किया जाना है।

## 2. संक्षिप्त नाम, विस्तार, प्रारंभ एवं लागू होना:—

1. इस अधिसूचना को “हँक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2000” (जिसे इसमें इसके बाद “हँक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2000”) कहा जाएगा।

2. इसका विस्तार संपूर्ण भारत में होगा।

3. यह 01 अप्रैल 2000 से प्रभावी होगा।

4. यह वस्त्र आयुक्त के अगले निदेश तक प्रभावी बना रहेगा।

## 3. निरसन एवं व्यावृत्तियां:—

1. दिनांक 20 मार्च 1995 की अधिसूचना सं. 8/टीडीआरओ/8/2/95 हँक यार्न अधिसूचना 2000 लागू होने के दिन से प्रभावी नहीं रहेगी।

2. उपर्युक्त (1) में उल्लिखित अधिसूचना की ऐसी समाप्ति के होने के बावजूद भी किसी जारी आदेश, कुछ भी किया हुआ या की गई कोई भी कार्रवाई या प्रोद्भूत अधिकार या लगा हुआ दण्ड या कोई जारी निदेश या जारी मूल्यना या प्रदान की गई छूट अथवा भविष्य में बनाया जाने वाला, किया जाने वाला, लिया जाने वाला, प्रोद्भूत, लगा हुआ, जारी या स्वीकृत, किया जाने वाला जैसा भी मामला हो को दिनांक 20 मार्च 1995 की हँक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 8/टीडीआरओ/8/2/95, द्वारा किया गया, बनाया गया, किया गया, लिया गया, प्रोद्भूत, लगा हुआ, हँक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2000 के संबंधित उपबंधों के अंतर्गत जारी अथवा स्वीकृत माना जाएगा।

## 4. परिभाषाएँ:—

1. “उनकी घरेलू खपत” (कैप्टीव कन्जम्शन) का तात्पर्य भारत में स्थित उनकी स्वयं की बुनाई/करघा शैड तथा/अथवा बुनाई विभाग, में वास्तव यार्न के निर्माण के लिए उपयोग में लाये गए यार्न से है।

2. हँक यार्न अधिसूचना 2000 में “त्रैमासिक अवधि” का तात्पर्य कैलेण्डर वर्ष के जनवरी-मार्च, अप्रैल-जून, जुलाई-सितंबर और अक्टूबर-दिसंबर है।

3. “अंतरिती मिल” का तात्पर्य यह मिल जिसने अपनी हँक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हँक यार्न पैक किया है और जो उस सीमा तक जिस तक उसने अधिक पैकिंग किया है अन्य मिल की हँक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को स्वीकार करके पूरा करना चाहता है।

4. “अंतरितक मिल” का तात्पर्य वह मिल है जिसकी हँक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी आई हो और जो बाध्यता में आई उक्त कमी को अन्य मिल जिसने अपनी बाध्यता से अधिक हँक यार्न पैक किया है को हस्तांतरण द्वारा उक्त हँक यार्न बाध्यता की कमी को दूर करना चाहता है।

5. हँक यार्न अधिसूचना 2000 के अंतर्गत “यार्न” का तात्पर्य स्पन यार्न जो कि 90% रूई से कम न हो और/अथवा 90% विस्कोज फायबर जिसमें उनके ब्लैंड और/अथवा उनके अपशिष्ट हो किंतु जिसमें निम्नलिखित न हो:—

(क) होजिअरी यार्न,

(ख) सिलाई का धागा,

(ग) औद्योगिक यार्न, जैसे टायर कोर्ड, मल्टीपल यार्न (2 प्लाई वाले यार्न से अधिक) जैसे समय-समय पर भारतीय मानक ब्लूरो द्वारा परिभाषित किया गया है।

(घ) विभिन्न काऊन्टों के मिश्रित यार्न, कॉप बॉटम से उतारी रूई तथा एकल काऊन्ट के यार्न कॉप बॉटम से उतारी गई यार्न जिसके छोर हो अथवा कम लंबाईयों पर गाँठे हो, और

(च) सेलुलोसीक/गैर सेलुलोसीक फिलामेंट यार्न अथवा मटालिक यार्न।

6. “जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न” देशी बाजार में बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न है जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित है:

(क) यार्न तथा कपड़े के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित निर्यात व भावी (डीम्ह) निर्यात तथा उनकी अपनी खपत अर्थात् भारत में स्थित उनकी ही बुनाई/कर्त्ता शैड तथा/अथवा बुनाई विभाग उसी अहाते में है या नहीं, में कपड़े के उत्पादन के लिए

वास्तव में उपयोग/लिए गए यार्न अधिक्य में भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न के अलावा हों।

(ख) केवल यार्न के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित किये अनुसार निर्यात व भावी (डीम्ह) निर्यात के अलावा भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए उसके द्वारा पैक किया गया यार्न।

८. ७. वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश 1993 में परिभाषित अन्य सभी शर्तों का वही अभिप्राय हैंक यार्न अधिसूचना 2000 में होगा जो इसमें सुसंगत एवं आवश्यक हों।

### ५. त्रैमासिक विवरणी जमा करना :—

यार्न का प्रत्येक उत्पादक वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्रवाले संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को जहां यार्न का उत्पादक स्थित है को तथा उपभोक्ता सेवाएं अनुभाग, वस्त्र आयुक्त कार्यालय, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार, न्यू सी.जी.ओ. बिल्डिंग, 48, न्यू मरीन लाइन, मुंबई-20 को हैं। या.अ. 2000 के साथ दिए गए परिशिष्ट-एक में निर्दिष्ट निदेशों, उपबंधों, मार्गदर्शनों आदि के अनुरूप यार्न पैकिंग के संबंध में सही एवं विशुद्ध सूचना प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह की 10 तारीख तक या उसके पहले रजिस्टर्ड डाक पावती सहित अथवा पावती के साथ हैण्ड डिलीवरी द्वारा भेजा जाना चाहिए।

### ६. बाध्यता का विस्तार एवं उसकी पूर्ति :—

१. यार्न का प्रत्येक उत्पादक जो नागरी उपयोग के लिए यार्न पैक करता है, वह अप्रैल-जून 2000 की अवधि से शुरू होने वाली प्रत्येक त्रैमासिक अवधि एवं प्रत्येक अनुवर्ती त्रैमासिक अवधि में हैंक रूप में उतना यार्न पैक करेगा, जो नागरी उपयोग हेतु प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के दौरान उसके द्वारा पैक किये गये कुल यार्न के अनुपात में 50% से कम न हो।

बशर्ते यार्न जिसमें भार में 90% या उससे अधिक रूई एवं रूई के वेस्ट समाविष्ट हैं, के संबंध में हैंक रूप में 40 के या उससे कम काउंट के यार्न को 80% से कम नहीं पैक करेगा।

२. यार्न का उत्पादक जिसने किसी भी कारण से हैंक रूप में यार्न पैक न किया हो अथवा जिसके पास यार्न पैक करने के लिए रीलिंग क्षमता न हो, वह उपखंड (१) के अंतर्गत निश्चित किए गए मात्रा में/विहित अनुपात में अपनी बाध्यता निम्न में से किसी भी प्रकार से पूरी कर सकेगा :—

(क) यार्न का उत्पादक, संबंधित केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारी तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय से लिखित अनुमति द्वारा रीलिंग क्षमता वाले किसी अन्य उत्पादक द्वारा, अथवा स्वतंत्र रीलिंग इकाई द्वारा, जो संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय के रेकार्ड में हो, से हैंक फार्म में रीलिंग करवा सकता है। ऐसी सुविधा वाले यार्न के उत्पादक द्वारा इस अधिसूचना के साथ संलग्न फॉर्म-ए में जो चार्टर्ड/कॉर्स्ट अकाउंटेंट द्वारा विधिवत प्रमाणित हो, को संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को त्रैमासिक हैंक यार्न पैकिंग विवरणी अर्थात् परिशिष्ट-एक जैसा कि है.या.अ. 2000 में दिया है, को प्रत्येक संबंधित त्रैमासिक अवधि के लिए दिया जाए।

### अथवा

(ख) विशिष्ट तिमाही के लिए, यार्न के एक उत्पादक (जिसे अंतरिक्त कहा गया है) की न्यूनता को, दूसरे उत्पादक (जिसे अंतरिती कहा गया है) द्वारा उसकी अपनी हैंक यार्न बाध्यता पूरी होने के बाद जो कि वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय की संतुष्टि योग्य हो तथा इस संबंध में अंतरितक द्वारा सूचना है.या.अ. 2000 में दिए गए परिशिष्ट-२ में भरकर वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को तथा वस्त्र आयुक्त कार्यालय के उपभोक्ता सेवाएं अनुभाग, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार, न्यू सी.जी.ओ. बिल्डिंग, 48, न्यू मरीन लाइन, मुंबई-20 को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दो माह के भीतर या उससे पहले रजिस्टर डाक पावती सहित अथवा पावती के साथ हैण्ड डिलीवरी द्वारा भेज दिया जाना चाहिए।

### ७. बाध्यता को आगे बढ़ाना :—

यदि हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी जिसका मतलब है कि सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता या मोटे काउंट की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता 15 या उससे कम हो तथा यदि उस बाध्यता को उसी त्रैमासिक अवधि में पूरा कर पाना संभव न हो तो उक्त हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को ठीक बाद के (उसके बाद के) त्रैमासिक अवधि में उसकी स्वयं की पैकिंग से अथवा हस्तांतरण द्वारा उक्त त्रैमासिक अवधि में पूरा किया जाना चाहिए।

### ८. आधिक्य पैकिंग को आगे बढ़ाना :—

त्रैमासिक अवधि के अतिरिक्त हैंक यार्न पैकिंग को अगले त्रैमासिक अवधि में उसी मिल द्वारा स्वयं की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को पूरा करने के उद्देश्य से आगे बढ़ाया जा सकता है। परंतु किसी दूसरे अंतरिक्त मिल की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता को पूरा करने अथवा किसी दूसरे उद्देश्य या दूसरे त्रैमासिक अवधि के लिए नहीं लिया जा सकता।

### ९. हस्तांतरण द्वारा बाध्यता की पूर्ति :—

(१) अंतरिक्त मिल को हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी अंतरिती मिल की उसी अवधि के लिए आधिक्य हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता द्वारा पूरा किया जाएगा।

(2) यदि कोई मिल उसकी स्वयं की हँक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हँक यार्न पैक करता है और निश्चित समय में  $\frac{2}{3}$  या अधिसूचना 2000 के अंतर्गत विहित परिशिष्ट-1 में त्रैमासिक विवरण जमा नहीं करता वह हँक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी वाली मिलों (अंतरिक मिलों) की बाध्यता में कमी को नहीं ले सकता, यदि वह त्रैमासिक विवरणी देरी से जमा करता है चाहे इस देरी को माफ किया गया हो अथवा नहीं।

भाग—तीज

### 10. छट :—

(1) संबंधित राज्य सरकार द्वारा समायुक्त अधिसूचना अथवा आदेश द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित करताई मिल, अधिसूचना अथवा आदेश में दिए गए विहित अवधि के लिए हीन कार्य पैकिंग बाध्यता से छूट की पात्र होंगी।

(2) राज्य सरकार के आदेश/अधिसूचना द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित कराई मिल, उक्त की प्रमाणित प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुम्बई के उपभोक्ता सेवाएं अनुभाग को जिसकी एक प्रति वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को उक्त आदेश/अधिसूचना जारी होने के एक माह के भीतर हैं। ऐसा न करने पर, हँक यार्न पैकिंग बाध्यता की यह छूट केवल उक्त को उपभोक्ता प्राधिकारियों को जमा किए जाने वाले दिन से प्रभावी होगी।

(3) इस उपबंध के अंतर्गत कराई मिल को हँक यानि पैकिंग बाध्यता से छूट होने के बावजूद, उनसे है या अ.-2000 के खंड 5 के संबंध में हँक यानि पैकिंग विवरणी (परिशिष्ट-एक) भरकर भेजना अपेक्षित है।

### 11. सचना देने का कर्तव्य, इत्यादि :—

कोई भी व्यक्ति इस अधिसूचना के उपर्युक्त धरों से बचने, इस अधिसूचना के तहत विधिपूर्तक मांगी गई कोई सूचना देने से मना करने अथवा छिपाने, नष्ट करने, अथवा इस कार्य के दौरान रखे गए किसी वस्तु, कागजात अथवा पुस्तकों को विकृत अथवा विरूप नहीं कर सकेगा। इस तरह का कोई भी लोप तथा आचरण, इस अधिसूचना सम्बन्धित वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 एवं आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के उपर्युक्त धरों का उल्लंघन होगा।

बी. सी. खटुआ, वस्त्र आयुक्त

फार्म-ए

「हँक यार्न अधिसूचना 2000 के खंड 6(2) के अंतर्गत 】

हैंक यार्न के बाहर से रीलिंग का प्रमाणपत्र

प्रमाणित किया जाता है कि तिमाही के दौरान मैसर्स द्वारा उत्पादित यार्न की निम्नोक्त मात्रा मैसर्स द्वारा स्थित (पूरा पता) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क विभाग के द्वारा उत्पादित यार्न की निम्नोक्त मात्रा मैसर्स के पत्र संकेत (प्रति संलग्न) द्वारा प्राप्त समुचित अनुमति के साथ तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय के दिनांक के पत्र संकेत (प्रति संलग्न) के तहत रील की गई है।

हँक फार्म में रीलिंग के उद्देश्य से बाहर भेजा गया यार्न					स्टंब 5 में उल्लिखित यार्न में से हँक फार्म में पैक की गई यार्न की मात्रा		
अनु. क्र.	यार्न की श्रेणी प्रकार	40 और उससे कम काऊंट में	40 से अधिक काऊंट में	योग	40 और उससे कम काऊंट में	40 और उससे अधिक काऊंट में	योग
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	कोन						
2.	चीज						
3.	कोप्स						

जिन मिलों ने यार्न का उत्पादन किया है, उनके (प्रोप्रायटर/भागीदार/निदेशक/प्रबंध निदेशक) प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी/फर्म की मुहर

(चार्टर्ड अकाउंटेंट/कास्ट अकाउंटेंट जैसा भी मामला हो, के दिनांक, मुहर तथा पंजीयन सं. के साथ हस्ताक्षर)

उस रीलिंग इकाई के जिसने अन्य प्रकारका यार्न हैंक फार्म में रील किया है उनके प्रोप्रायटर/भागीदार/निदेशक/प्रबंध निदेशक/प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी/फर्म की मुहर

## परिशिष्ट—1

## त्रैमासिक हैंक यार्न पैकिंग विवरणी

(दिनांक 31 मार्च, 2000 की हैंक यार्न अधिसूचना 2000 सं 16/टीडीआरओ/8/1/2000 के खण्ड 5 के अधीन)

टिप्पणी : परिशिष्ट—1 वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह की 10 तारीख तक अथवा उससे पहले जमा किया जाए, जिसकी प्रतिलिपि वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुंबई के उपभोक्ता सेवा अनुभाग को दी जाए।

## भाग (00) अभिज्ञान ब्यौरे

(4 से 10)

1. भिल की क्रम सं 0	प्रपत्र सं.
2. भिल का नाम तथा पता	-----
3. क्या कताई अथवा कंपोजिट इकाई	1 2 3
(बॉक्स में कताई के लिए 1 तथा कंपोजिट के लिए 2 लिखें)	Q O 3
4. प्रबंधन का स्वरूप	-----
(बॉक्स में एन०टी०सी० के लिए—1, एस०टी०सी० के लिए—2 सहकारिता के लिए—3, निजी/अन्य के लिए—4 लिखें)	-----
5. तक समाप्त अवधि में त्रैमासिक विवरणी	11 12 13 14

भाग (01) हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना—2000 के क्षेत्र के बाहर उत्पादन/पैक किए गए यार्न का विवरण (अनिवार्य किस्में) कि०ग्रा० में

मद	होजिअरी यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं)	सिलाई का धागा	औद्योगिक मिश्रित यार्न	कॉप बाटम से रील किया गया यार्न	भारत से बाहर निर्यातित 90% या उससे अधिक रुई तथा/अथवा विस्कोज फाइबर से कता यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं)
0	1	2	3	4	5
(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7	(42-48)7	(49-55)7

माने गए (डिम्ड) निर्यात के लिए वितरित 90% या उससे अधिक रुई तथा/अथवा विस्कोज फाइबर से कता यार्न (निर्यात व आयात नीति में दी परिभाषा के अनुसार)	उनकी खपत के लिए 90% या उससे अधिक रुई तथा/अथवा विस्कोज फाइबर से कता यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं)	90% से कम रुई <sup>8</sup> तथा/अथवा विस्कोज फाइबर से कता यार्न	पैक किए गए <sup>9</sup> यार्न के अन्य अ- अनिवार्य प्रकार (प्राज्ञातिगत नामों के साथ)	योग (स्तम्भ क्र० 1 से 9)
---	---	---	--	-----------------------------

6	7	8	9	10
(56-62)7	(63-69)7	(70-76)7	(77-83)7	(84-90)7

वर्वारा/पैकिंग का प्रकार		प्रद सं०	श्रेणी ( 1 ) 90% और अधिक हई जिसमें बजन सहित अपशिष्ट सम्पत्ति है से युक्त यार्न 40 काउंट 40 से अधिक और कम के काउंट के	कुल योग ( 3+4 )
( 0 )	( 15-20 ) 6	( 21-27 ) 7	( 28-34 ) 7	( 35-41 ) 7
0	00	1	2	3
( 0 )	( 42-48 ) 7	( 49-55 ) 7		
( क ) हैक ( बाहर से हैक रूप में रील किए गए यार्न सहित )	020101			
( ख ) कोन	020201			
( ग ) पर्न	020202			
( घ ) बीम	020203			
( च ) अच्य	020204			
( छ ) जन उपयोग के लिए हैक रूप में पैक किए गए यार्न के अलावा यार्न की कुल मात्रा ( ख+ग+घ+च )	020300 ( 020201+ 020202+ 020203+ 020204 )			
( ज ) जन उपयोग के लिए पैक किए गए यार्न की कुल मात्रा ( है०य०पै०ब० )	020400 ( 020101+ 020300 )			
( झ ) हैक रैंपिंग	020501			
बायाता ( क )	020500			
( झ ) हैक रैंपिंग हैक यार्न रैंपिंग में हुई कमी ( झ+क )	020601 ( 020501— 020101 020701 ( 020101 020501 )			
( ट ) स्वर्वं की हैक यार्न रैंपिंग में आधिक्य ( क—झ )	020601— 020101 020701 ( 020101 020501 )			
प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त ब्लैर सही एवं यथार्थ है। है०य०पै०ब० की पूर्ति के लिए परीशिष्ट-1 जमा किया गया है, की समाप्ति के दूसरे माह की समाप्ति तक जमा किया जाए।				
प्रत्येक त्रैमासिक अवधि, जिसके लिए परीशिष्ट-1 जमा किया गया है, की समाप्ति के लिए परीशिष्ट-11 वस्त्र आयुक्त का वाले क्षेत्रीय कार्यालय तथा वस्त्र आयुक्त का वाले क्षेत्रीय कार्यालय तथा वस्त्र आयुक्त के उभयोन्तरा सेवाएं अनुभाग को प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यपूर्ण किए गए हैं तथा मेरी ( च०३० ) जानकारी तथा विवरण के अनुसार सही एवं यथार्थ है।				
प्रत्येक त्रैमासिक अवधि, जिसके लिए परीशिष्ट-1 जमा किया गया है, की समाप्ति के लिए परीशिष्ट-11 वस्त्र आयुक्त का वाले क्षेत्रीय कार्यालय तथा वस्त्र आयुक्त के उभयोन्तरा सेवाएं अनुभाग को प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यपूर्ण किए गए हैं तथा मेरी ( च०३० ) ( मिल के प्रबंधक ) जानकारी तथा विवरण के अनुसार सही एवं यथार्थ है।				
प्रत्येक त्रैमासिक अवधि, जिसके लिए परीशिष्ट-1 निदेशक/निदेशक/प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर एवं तिथि ( मिल का नाम एवं सील )				

## परिशिष्ट-II

## हँक यार्न पैकिंग बाध्यता (है०या०पै०बा०) अंतरण के लिए आवेदन

(दिनांक 31-03-2000 की अधिसूचना सं० 16/टीडीआरओ/8/1/2000 के खण्ड 6(2) के अंतर्गत)

टिप्पणी : आंतरिक मिल (मिलों) द्वारा परिशिष्ट-II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को संबंधित त्रैमासिक अवधि की सम्पादित के दूसरे माह के अंत तक जमा किया जाए, जिसकी प्रतिलिपि वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुंबई के उपभोक्ता सेवाएं अनुभाग को दी जाएँ।

सेवा में

प्रभारी अधिकारी

वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय

महोदय,

दिनांक 31-3-2000 की हँक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं० 16/टीडीआरओ/8/1/2000 के अन्तर्गत त्रैमासिक अवधि के दौरान जन उपयोग के लिए हम (अंतरिक) से हँक रूप में (है०या०पै०बा०) किंग्रा० यार्न पैक करना अपेक्षित था। जबकि हमने किंग्रा० यार्न हँक रूप में पैक किया तथा अन्य अंतरिती मिल (मिलों) को किंग्रा० है०या०पै०बा० पहले ही स्थानांतरित की है। अब हम अंतरितक का त्रैमासिक अवधि के लिए है०या०पै०बा० पूरी करने के लिए किंग्रा० की कमी आई है। अतः हमने अंतरिती मिल (मिलों) मेसर्से जिनके पास त्रैमासिक अवधि के लिए स्वयं की है०या०पै०बा० की पूर्ति के बाद पैकिंग का अधिक्य था, के साथ सम्पर्क किया। हमने अंतरिती मिल (मिलों) से इस बात की पुष्टि भी की है कि उन्होंने वर्तमान त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट-I वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को है०या०पै०बा० 2000 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है। अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा है०या०पै०बा० के अंतरण का विवरण तथा अंतरिती मिल (मिलों) की अतिरिक्त है०या०पै० का विवरण निम्नानुसार है :—

1. अंतरितक मिल की क्रम सं०

क्रम सं०	मद सं०	अंतरितक मिल का विवरण	रुई यार्न	विस्कोज मेसर्से	समग्र रुई एवं योग	40 डाउंट एवं कम (कालम 2 के मामले में रुई के लिए)
----------	--------	----------------------	-----------	-----------------	-------------------	--

(किंग्रा० में)

क्रम सं०	मद सं०	अंतरितक मिल का विवरण	रुई यार्न	विस्कोज मेसर्से	समग्र रुई एवं योग	40 डाउंट एवं कम (कालम 2 के मामले में रुई के लिए)
0 00		1	2	3	4	5
1 010101		कुल है०या०पै०बा०				
2. 010201		पैक हँक यार्न (स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित)				
3. 010202		है०या०पै०बा० की अब तक की स्थानांतरित मात्रा				
4. 010203		योग—क्र०सं० (2+3)				
5. 010301		है०या०पै०बा० की अब स्थानांतरित होने वाली मात्रा				
6. 010401		है०या०पै०बा० में कुल कमी, यदि कोई — क्र०सं० [1-(4+5)]				

II. अंतरिती मिल क्रम सं. :

क्रम सं०	मद सं०	अंतरिती मिल का विवरण मेसर्स	रुई यार्न रुई यार्न	समग्र विस्कोज यार्न	रुई एवं विस्कोज का ब्लैंडेड यार्न	योग योग	40 काउंट एवं (कालम 2 के मामले में रुई के लिए)	(कि.ग्रा. में.)
0	00	1	2	3	4	5	6	
1	020101	कुल है०या०पै०बा०						
2.	020201	(पैक हैंक यार्न) (स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित)						
3.	020301	कुल अधिक पैक हैंक यार्न कं०सं० (2-1)						
4.	020401	अब तक ली गई मिल (मिलों)/उत्पादक उत्पादकों की है०या० पै०बा०						
5.	020501	अब ली गई उपरोक्त अंतरिक मिल(मिलों) की है०या०पै०बा०						
6.	020601	पैक हैंक यार्न का बचा (शेप) यदि कुछ हो क्र०सं० [3-(4+5)]						

हम अंतरिती मिलों ने-----त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट-I वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को है  
या अ.-2000 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है।

हम अंतरितक एवं अंतरिती मिल उपरोक्त व्यवस्था से संहमत हैं तथा अनुरोध है कि कृपया हमें उपरोक्त अंतरितक मिल की उपरोक्त है या पै. बा. के अंतरण के लिए पंजीकरण पत्र जारी करें। हम यह भी प्रमाणित करते हैं कि जहां तक हमें जारा है एवं विश्वास है, उपरोक्त प्रस्तुत अंतरितक एवं यथार्थ हैं। हम पूर्ण रूप से जानते हैं कि यदि उपर दी कोई भी जानकारी किसी भी समय गलत पाई गई तो वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा जारी पंजीकरण पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा हमारे विरुद्ध अलग-अलग अथवा संयुक्त रूप से कार्रवाई के लिए बिना किसी पूर्वाग्रह के रद्द समझा जाएगा।

सधन्यवाद,

#### भवदीय

अंतरिती मिल के प्रोप्राइटर/भागीदार/प्रबंध निदेशक/निदेशक/  
प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के तिथि सहित हस्ताक्षर  
(मिल के पूर्ण पते व दूरभाष सहित)

अंतरितक मिल के प्रोप्राइटर/भागीदार/प्रबंध निदेशक/निदेशक/  
प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के तिथि सहित हस्ताक्षर  
(मिल के पूर्ण पते एवं दूरभाष सहित)

#### चार्ट्ड अकाउंटेंट/कॉस्ट अकाउंटेंट का प्रमाणपत्र

हम प्रमाणित करते हैं कि अंतरितक एवं अंतरिती एवं प्रस्तुत की गई उपरोक्त जानकारी केन्द्रीय उत्पाद के दस्तावेजों एवं उनके द्वारा रखे गए अन्य संबंधित रिकार्डों के मेल में हैं।

अंतरितक मिल के चार्ट्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
(नाम एवं पंजीयन संख्या सहित)

अंतरिती मिल के चार्ट्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
(नाम एवं पंजीयन संख्या सहित)

**MINISTRY OF TEXTILES  
OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER  
HANK YARN PACKING NOTIFICATION**

Mumbai, the 31st March, 2000

**No. 16/TDRO/8/1/2000/76.—A statutory notification issued for the protection and in the interest of the handloom industry.**

**PART-I**

**Preamble**

The Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act 1955, empowers the Textile Commissioner appointed by the Central Government, *inter-alia*, for the protection of the handloom industry (a rural based industry) by way of ensuring that the yarn in hank form is available in adequate quantity at reasonable prices to the handloom industry and for that purpose, to make statutory provisions and for securing compliance to the said statutory provisions by all concerned, regulate, monitor, direct the textiles industry, trade and the related associations, federations, firms, persons, non-governmental organisations, councils, bodies, co-operatives and public sector undertakings, etc. and in this regard to secure co-ordination from the central and state government departments/ offices/organisations and the semi-government/government undertaking organisations.

The handloom industry which caters to the employment and earning capacity of lakhs of poor handloom weavers and their family members needs to be provided with adequate quantity of yarn in the hank form (its raw material) at reasonable prices and on an assured basis. With this objective

in view, this statutory notification has been issued by the Textile Commissioner.

## PART-II

### **1. Statutory Provisions**

In exercise of the powers conferred on the Textile Commissioner, appointed by the Union of India (hereinafter referred to as the Textile Commissioner), by clauses 8, 12 & 13 of the Textiles (Development & Regulations) Order, 1993, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act, 1955, I, as the Textile Commissioner, hereby stipulate/prescribe the following definitions, directions, regulations, provisions, guidelines and instructions etc., to be complied with by all concerned, namely the concerned textile industry, trade and related associations, federations, persons, non-governmental organisations etc..

### **2. Short title, extent, commencement and application**

- (1) This notification shall be called as the "Hank Yarn Packing Notification 2000" (hereinafter referred to as 'H.Y.N. 2000').
- (2) It extends to the whole of India.
- (3) It shall come into force with effect from the 1<sup>st</sup> of April, 2000.
- (4) It shall continue to be in force until further direction from the Textile Commissioner.

### **3. Repeal and Savings**

- (1) The Hank Yarn Packing Notification No. 8/TDRO/8/2/95 dtd. 20<sup>th</sup> March, 1995, ceases to have effect from the date the H.Y.N. 2000 comes into force.

(2) Not with standing such cessation of the notification referred to in sub clause (1), any order made, anything done or any action taken or rights accrued or penalty incurred or any direction made or notice issued or exemption granted or deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted, as the case may be, under the Hank Yarn Packing Notification No. 8/TDRO/8/2/95, dated 20<sup>th</sup> March, 1995, shall be deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted under the corresponding provisions of the H.Y.N. 2000.

4.

#### Definitions

- (1) "Captive consumption" shall mean the yarn actually used by a producer of yarn for producing cloth in their own weaving/loom shed and / or knitting department, situated within India.
- (2) "Quarterly period" for the purposes of H.Y.N. 2000 shall mean the period January-March, April-June, July-September and October-December of a calendar year.
- (3) "Transferee mill" shall mean the mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation and seeks to accept, to the extent of such excess packing, the obligation on account of another mill with a shortfall in fulfilment of its hank yarn packing obligation.
- (4) "Transferor mill" shall mean the mill which has a shortfall in the fulfilment of its hank yarn packing obligation and seeks to fulfil the said shortfall by transfer of obligation to another mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation.

(5) "Yarn" for the purpose of H.Y.N. 2000 shall mean, yarn spun from not less than 90% cotton and/or 90% viscose fibre including their blends and/or their wastes but does not include the following:

- (a) hosiery yarn;
- (b) sewing thread;
- (c) industrial yarns, like tyre cord, multiple yarn (more than 2 ply yarn), as defined by the Bureau of Indian Standards from time to time;
- (d) mixed yarn of various counts reeled off from cop bottoms and yarn comprising single count yarn reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths; and
- (e) cellulosic/non-cellulosic filament yarn or metallic yarn.

(6) "Yarn packed for civil consumption" shall mean, the yarn packed for sale in the domestic market, which includes the following:

- (a) In the case of a producer of both yarn and cloth, the yarn packed for delivery, transfer and sale in India other than exports and deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force, in excess of the yarn actually used for producing cloth in their own weaving/loom shed and/or knitting department situated within India, (i.e., captive consumption) irrespective of whether the spinning, and weaving and/or knitting units/departments are located in the same premises or not.
- (b) In the case of a producer of only yarn, the yarn packed by him for delivery, transfer and sale in India other than exports and

deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force.

(7) All other terms defined in the Textiles (Development & Regulations) Order, 1993, shall carry the same meaning for the purposes of H.Y.N. 2000 to the extent relevant and necessary.

#### 5. Submission of quarterly return

Every producer of yarn shall furnish to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such producer of yarn is located and to the Consumer Service Section of the Headquarters office of the Textile Commissioner, M/o Textiles, Govt. of India, New C.G.O. Building, 48, New Marine Lines, Mumbai – 400 020, true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with the directions, provisions, guidelines, etc. contained in HYN 2000, in Annexure-I appended to HYN 2000, so as to reach the said offices on or before the 10<sup>th</sup> of the second month after expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

#### 6. Extent of obligation and fulfilment thereof

(1) Every producer of yarn who packs yarn for civil consumption shall pack yarn in hank form in each quarterly period commencing from April – June, 2000 and in every subsequent quarterly period, in proportion of not less than fifty percent ( 50 %) of total yarn packed by him during each quarterly period for civil consumption;

Provided that in regard to yarn containing cotton including cotton waste to the extent of 90% or more by weight, not less than eighty percent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.

(2) A producer of yarn who is unable to pack yarn in hank form for any reason or who does not have reeling capacity to pack yarn in hank form, up to the extent of stipulation made/proportion prescribed under sub clause (1) shall

fulfil his obligation prescribed under this clause in either of the following manners:-

(a) A producer of yarn, with the written permission of the concerned Central Excise Department and the Regional Office of the Textile Commissioner, shall get his yarn reeled into hank form, by another producer having surplus reeling facility or through independent reeling unit(s) which is(are) in the records of the respective Regional Office of the Textile Commissioner. A producer of yarn who avails of this facility shall produce a certificate in the 'Form-A' appended to this notification, duly certified by a Chartered/Cost Accountant, to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner along with the quarterly hank yarn packing return, i.e., Annexure-I, appended to the HYN 2000, for every concerned quarterly period.

or

(b) The shortfall in respect of one producer of yarn (called as the transferor) for a particular quarter shall be met by another producer (called as the transferee) after fulfilling his (transferee's) own hank yarn packing obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner, and in this regard, the information shall be furnished by the transferor in Annexure-II appended to HYN 2000, so as to reach the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner and the Consumer Service Section of the office of the Textile Commissioner, M/o Textiles, Govt. of India, New C.G.O. Building, 48, New Marine Lines, Mumbai - 400 020, on or before the end of the second month after the expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

### **7. Carry forward of obligation**

If the shortfall in hank yarn packing obligation, that is to say, the overall hank yarn packing obligation and/or coarser counts of hank yarn packing obligation is 15% or less than 15%, and if it is not possible to fulfill the same by transfer of obligation within the same quarterly period, the said shortfall hank yarn packing obligation may be carried forward to the immediately following quarterly period and the same should be fulfilled in the said following quarterly period either by own packing or by transfer.

### **8. Carry forward of excess packing**

The surplus hank yarn packing in a quarterly period can be carried forward by a mill **only** to the following quarterly period for the purposes of fulfilment of its own shortfall in hank yarn packing obligation in the said following quarterly period, **but not** for undertaking hank yarn packing obligation of a transferor mill or for any other purpose or for any other quarterly period.

### **9. Fulfilment of obligation by transfer**

(1) The fulfilment of shortfall hank yarn packing obligation by a transferor mill for any quarterly period shall be against the hank yarn packing of the transferee mill in excess of its own obligation in the same quarterly period only.

(2) If a mill which packed hank yarn more than its own hank yarn packing obligation, fails to submit the quarterly return in Annexure – I within the due date prescribed under HYN 2000, it shall not be eligible for undertaking other mill's (transferor mill's) shortfall hank yarn packing obligation even if it submits the quarterly returns later and whether or not the delay in submission of the said quarterly return is condoned or not.

**PART-III****10. Exemption**

- (1) A spinning mill declared through an appropriate notification or order as a 'relief undertaking' by the concerned State Government shall be exempted from the fulfilment of hank yarn packing obligation for the period specified in the notification or order.
- (2) The spinning mill declared as 'relief undertaking' shall submit a certified copy of such order/notification of the State Government to the Consumer Service Section of the office of the Textile Commissioner, Mumbai, with a copy to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within one month from the date of such notification or order, failing which, the exemption from fulfilment of the hank yarn packing obligation will be admissible from the actual date of submission thereof to the aforesaid authorities.
- (3) Notwithstanding the fact that a spinning mill has been exempted from fulfilment of hank yarn packing obligation under this clause, it shall be required to furnish the Hank Yarn Packing Return (Annexure-I) in terms of clause-5 of H.Y.N. 2000.

**11. Duty to give information, etc.**

No person shall, with an intent to evade the provisions of this notification, refuse to give any information lawfully demanded from him in terms of this notification or conceal, destroy, mutilate or deface any book or other documents or articles kept by him in the course of his business. Any such acts of omission or commission shall constitute a violation of the provisions of this notification read with the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993 and the Essential Commodities Act, 1955.

B.C. KHATUA, Textile Commissioner

## FORM-A

(Under clause 6(2) of HYN 2000)

CERTIFICATE OF REELING OF HANK YARN FROM OUTSIDE

“Certified that the following quantity of yarn produced by M/s ..... during the quarterly period ....., has been got reeled into hank form through M/s ....., located at (full address) ..... with the due permission of the Central Excise Department vide letter No. ...., dated ..... (copy enclosed), and the Regional Office of the Textile Commissioner, ..... vide letter No. ...., dated .....”

Quantity in Kg.

Sr. No.	YARN SENT OUTSIDE FOR THE PURPOSE OF REELING INTO HANK FORM				QUANTITY OF YARN PACKED IN HANK FORM OUT OF THE YARN MENTIONED AT COL. NO.5		
	Category/form of yarn	In counts 40s and below	In counts above 40s	Total	In counts 40s and below	In counts above 40s	Total
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	Cone						
2.	Cheese						
3.	Cops						

(Signature of the Proprietor/Partner/  
Director/ Managing Director/  
Authorised Signatory of the  
mills who produce yarn, with date)

Seal of the Company / firm

(Signature of the Proprietor/Partner/Director/  
Managing Director/Authorised Signatory  
of the reeling unit who reeled the other form  
of yarn into hank form, with date)

Seal of the Company / firm

(Signature with date, seal and  
Enrollment No. of the Chartered Accountant/  
Cost Accountant, as the case may be)

ANNEXURE-I  
QUARTERLY HANK YARN PACKING RETURN

**Note :** The Annexure -I, is to be submitted to the jurisdictional Regional Office of the Tamil Nadu State Election Commission, Under clause 5 of HYN 2000, No. 16/TDRO/8/1/2000, dated 31 st March 2000).

Office of the Textile Commissioner, Mumbai, so as to reach the said offices on or before the 10<sup>th</sup> of the Second month after receipt of the copy to Consumer Service Section of the

#### Part (00) Identification particulars

(4-10)

Mill's Serial 1

Mill's Name  
and Address

Whether Spg. or Composite Unit

(Write 1 for Spg. and 2 for Composite in the box)

Nature of Management

Write 1 for NTC, 2 for  
Future of Management

卷之三

Quarterly return pertaining  
to the period ending on

Form No.

1 2 3  
Q 0 3

**Part (01) Packing details of non-obligatory varieties of yarn and yarn exempted from /not falling within the purview of Hank Yarn Packing Notification-2000**

## Part (02) YARN PACKED FOR CIVIL CONSUMPTION (OBLIGATORY VARIETIES)

## FORM Q 03

Description/Form of packing.	Item No.	Category (1) yarn containing 90% and more of cotton including its waste by weight		Category (2) yarn containing not less than 90% of viscose fibre or viscose plus cotton fibres including their waste but excluding those at category (1)		Grand Total (3 + 4)
		Count 40s & below	Count above 40s	Total (1 + 2)	4	
0	00 (0)	1 (21-27)7	2 (28-34)7	3 (35-41)7	4 (42-48)7	5 (49-55)7
a) HANK (including yarn reeled into hank form from outside reels)	020101	500	500	1000		
b) CONE	020201					
c) PIRNS	020202					
d) BEAM	020203					
e) OTHERS	020204					
f) Total quantity of yarn, other than in hank form, packed for civil consumption (b+c+d+e)	020300 (020201+020202+020203+ 020204)					
g) Total quantity of Yarn packed for civil Consumption (a+b+c+d+e)	020400 (020101+020300)					
h) Hank Yarn Packing Obligation(H.Y.P.O.)	020501	80% of (h) of column No. 3 = A. (80% of item No. 020501 of Column No.3)	X	50% of (g) of column No. 3 = B. (50% of item No. 020400 of Col. 3)	C - (a) of column No. 4 B - (a) of column No. 3.	50% of (g) of column No. 5 = D (50% of item No. 020400 of Col. 5)
i) Shortfall in fulfillment of H.Y.P.O. [(h) - (a)]	020601 (020501-020101)	A - (a) of column No. 1			C - (a) of column No. 4	D - (a) of column No. 5
j) Excess hank yarn packing after fulfilling his own obligation. [(a) - (h)]	020701 (020101-020501)	(a) of Column No. 1 - A	(a) of column No. 3 - B	(a) of column No. 4 - C	(a) of column No. 5 - D	

Certified that the particulars furnished above are true and correct. For fulfillment of shortfall H.Y.P.O., the Annexure-II shall be submitted so as to reach jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner and Consumer Service Section of the Office of the Textile Commissioner, Mumbai on or before the end of the second month after the expiry of quarterly period for which this Annexure-I is submitted.

Certified that the particulars furnished above are verified and found to be true and correct to the best of my (Mills management) knowledge and belief

Signature (with date) of the Proprietor / Partner/ MD/  
Director / Authorised Signatory of the mill.  
(Name & Seal of the Mill)

Signature (with date) of the Chartered Accountant / Cost Accountant.  
(with Name and Enrollment No. of C.A.)

Certified that the particulars furnished above are verified and found to be true and correct to the best of my (C.A's) knowledge and belief.

ANNEXURE -IIApplication for transfer of Hank Yarn Packing Obligation (H.Y.P.O.)

(Under Clause 6(2) of HYN 2000, No. 16/TDRO/8/1/2000 dt. 31 st March 2000).

**Note:-** The Annexure -II is to be submitted by the transferor mill(s) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner with a copy to the Consumer Service Section of the Office of the Textile Commissioner, Mumbai, so as to reach the said offices on or before the end of the second month after the expiry of the concerned quarterly period.

To  
The Officer-In-Charge,  
Regional Office of the  
Textile Commissioner,

Sir,

In terms of the Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000 dated 31.03.2000, we (transferor) were required to pack \_\_\_\_\_ kgs. of yarn for civil consumption in hank form (H.Y.P.O.) during the quarterly period. \_\_\_\_\_ Whereas we have packed \_\_\_\_\_ kgs. of yarn in hank form and already transferred \_\_\_\_\_ kgs of H.Y.P.O of the said quarterly period to other transferee mill(s). Now we the transferor, have shortfall to the extent of \_\_\_\_\_ Kgs. in fulfillment of the H.Y.P.O, for the quarter \_\_\_\_\_. We therefore approached the transferee mill(s) M/s \_\_\_\_\_ who have got excess hank yarn packing during the current quarter \_\_\_\_\_ after fulfilling their own H.Y.P.O., for transfer of our shortfall H.Y.P.O for the quarter \_\_\_\_\_. We have also confirmed from transferee Mill(s) that they have submitted Annexure - I for the current quarter \_\_\_\_\_ to their jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within due date specified in the HYN 2000. The particulars of transfer of H.Y.P.O. by the transferor mill and the particulars of excess hank yarn packing by the transferee mill(s) are furnished below

I. Mill Serial No. of Transferor :

( in kgs.)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s _____	Overall				Counts 40s & below (in case of Col. 2, i.e., cotton yarn)
			Cotton yarn	Viscose yarn	Cotton and Viscose Blended yarn	Total	
0	00	1	2	3	4	5	6
1	010101	Total H.Y.P.O.					
2	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)					
3	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far					
4	010203	(iii) Total of (i) + (ii)					
5	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred					
6	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O., if any. Sr.No. [1-(4+5)]					

II. Mill Serial No. of Transferee :

( in Kgs.)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferee mills M/s _____	Overall				Counts 40s & below (in case of Col. 2, i.e., cotton yarn)
			Cotton yarn	Viscose yarn	Cotton and Viscose blended yarn	Total	
0	00	1	2	3	4	5	6
1	020101	Total H.Y.P.O.					
2	020201	Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)					
3	020301	Excess hank yarn packed. Sr. No. (2 - 1)					
4	020401	H.Y.P.O. of other mill(s)/producer(s) so far undertaken					
5	020501	H.Y.P.O. of above transferor mill(s) now being undertaken					
6	020601	Remaining (balance) excess, hank yarn packed, if any. Sr. No. [3-(4+5)]					

We, the transferee mills have submitted Annexure – I for the current quarter \_\_\_\_\_ to our jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner \_\_\_\_\_ within due date specified in HYN 2000.

We the transferor and transferee mills agree with the above arrangement and request you to kindly issue us the registration letter for transfer of above H.Y.P.O. of above transferor mill.

We further certify that the particulars furnished above are true and correct to the best of our knowledge and belief. We fully understand that, if any of the information furnished above is found incorrect at any point of time, the registration letter issued by the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner shall stand null and void without prejudice to any action that may be initiated against us severally or jointly, by the office of the Textile Commissioner.

Thanking you,

Yours faithfully,

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director / Director / Authorised  
Signatory of transferee mill (with full address  
& phone no. of the mill)

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director/Director/ Authorised Signatory  
of transferor mill (with full address & phone no.  
of the mill)

**CERTIFICATE OF CHARTERED ACCOUNTANT / COST ACCOUNTANT**

We certify that the above information furnished by the transferor and the transferee mills tally with the Central Excise documents and other relevant records maintained by them.

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEROR mill.  
(with Name & Enrolment No. and seal)

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEREE mill.  
( with Name & Enrolment No and seal)



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

## EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, सितम्बर 27, 2001/आश्विन 5, 1923

NEW DELHI, THURSDAY, SEPTEMBER 27, 2001/ASVINA 5, 1923

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

मुंबई, 14 सितम्बर, 2001

हेक यार्न पैकिंग (संशोधन) अधिसूचना, 2001

सं. 18/टीडीआरओ/8/2/2001.—वस्त्र आयुक्त को वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 आवश्यक वस्त्र, 1955 की धारा 3 के अंतर्गत जारी आदेश के 8, 12 तथा 13 खंडों द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं वस्त्र आयुक्त हूँ हैक यार्न पैकिंग (संशोधन) अधिसूचना, 2001 [यह इसमें इसके बाद है, या (संशोधन) अ. 2001 उल्लिखित] हैक यार्न अधिसूचना, 2000 (यह इसमें इसके बाद है, या अ. 2000 उल्लिखित) के खंड-5, खंड-6 के उप खंड (2) (बी) को संशोधित करना है या अ. 2000 को संलग्न परिशिष्ट-I के पृष्ठ-1 में दी गई टिप्पणी तथा परिशिष्ट-II के पृष्ठ सं. 1 में दी गई टिप्पणी द्वारा मार्ग अनुदेशों को संशोधित करने के लिए, जो निम्नलिखित है, तत्काल प्रभाव से जारी करता है।

मैं या अ. 2000 का खंडनिम्नलिखित के द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् ;—

## ५. ऐमासिक विवरणों को जमा करना

यार्न का प्रत्येक उत्पादक, हैं या अ. 2000 को संलग्न परिशिष्ट-I में विहित निदेशों, उपलब्धों, मार्गदर्शक तत्वों के अनुपालन में यार्न के पैकिंग से संबंधित वास्तविक एवं सही विवरणों के वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय, जिसके अधिकार क्षेत्र में ऐसा यार्न का वास्तविक स्थित है, को प्रत्येक ऐमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे माह की अन्तिम तिथि तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक द्वारा या अधिकृत दस्ती पत्र द्वारा

3. हैं या व, 2000 के खंड-6 के उपर्युक्त(2)(नी) को निम्नलिखित के द्वारा प्रदि  
क्षित जाएगा, अर्थात् ; -

"(ब) यार्न के उत्पादक (अंतरक कहा जाएगा) की एक विशिष्ट त्रैमासिक अवधि की कमी अन्य उत्पादक (अंतरिती कहा जाएगा) द्वारा उसकी (अंतरिती की) स्वयं की हेंक यार्न कस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय की संतुष्टि तक पूर्ण होने के बाद की जाए इसके संबंध में सूचना अंतरक द्वारा हैं या अ, 2000 को संलग्न परिशिष्ट-11 में कस्त्र के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे अंत तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक अथवा अधिस्वीकृत दस्ती पत्र द्वारा जाएगी। "

4. हैं या व, 2000 को संलग्न परिशिष्ट-। " त्रैमासिक हेंक यार्न पैकिंग विवरणी " के टिप्पणी निम्नलिखित के द्वारा प्रतिस्थापित की जाएगी, अर्थात् ; -

" परिशिष्ट-। , कस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे माह की 10 तारीख तक या उससे पहले किया जाना है। "

5. हैं या व, 2000 को संलग्न परिशिष्ट-।। " हेंक यार्न पैकिंग वायता (हैंयार्न) के के लिए आवेदन " में दी रई टिप्पणी निम्नलिखित के द्वारा प्रतिस्थापित की जाएगी, अर्थात्

" परिशिष्ट-।। अंतरक मिल (मिलों) द्वारा कस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले कार्यालय को संबंधित त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे माह की समाप्ति उससे पहले जमा किया जाना है। "

टिप्पणी:(1) दिनांक: 31 मार्च, 2000 की मूल हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 16/टीडीआरओ/8/।/2000/76 भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग-।, धारा-।, दिनांक: 04/04/2000 में पृष्ठ 01 से 22 तक प्रकाशित हुई थी।

(2) उपरोक्त संशोधनों के मुद्देनजर मिलों/यार्न के उत्पादकों के लिए हैं या अ, 2000 के अंतर्गत विनिर्दिष्ट परिशिष्ट-। तथा ॥ त्रैमासिक आधार पर वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालयों को हैं या अ 2000 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि में जमा करना अनिवार्य है । तथापि, ऐसी अनिवार्य जिम्मेदारी के अनुपालन के अतिरिक्त यदि यार्न के उत्पादक स्वेच्छा से उक्त परिशिष्ट-। और ॥ वस्त्र आयुक्त कार्यालय के मुख्यालय के उपभोक्ता सेवा अनुभाग में जमा करते हैं तो इसमें कोई आपत्ति नहीं होगी ।

बी. सी. खटुआ, वस्त्र आयुक्त

MINISTRY OF TEXTILES  
(OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER)  
NOTIFICATION

Mumbai, the 14th September, 2001

**Hank Yarn Packing (Amendment) Notification, 2001**

**No. 18/TDRO/8/2/2001.**—In exercise of the powers conferred on the Textile Commissioner by clauses 13 of the Textiles (Development and Regulations) Order, 1993, an order issued under Section 3 of the Commodities Act, 1955, I, the Textile Commissioner, hereby issue this Hank Yarn Packing (Amendment) No. 2001 [hereinafter referred to as H Y (Amendment) N, 2001] for amending the Clause 5, Sub-Clause 6 of the Hank Yarn Packing Notification, 2000 (hereinafter referred to as HYN 2000) and for the instructions under Note, in page 1 of Annexure-I and Note, in page 1 of Annexure-II appended to 2000, as indicated below, with immediate effect:

Section 5 of HYN 2000, shall be substituted by the following, namely: -

Submission of quarterly return

"**y** producer of yarn shall furnish true and accurate information regarding  
ing of yarn in compliance with the directions, provisions, guidelines, etc.,  
lined in HYN 2000, in Annexure-I appended to HYN 2000, to the concerned  
onal Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such  
producer of yarn is located, so as to reach the said office on or before the 10<sup>th</sup> of  
second month after expiry of each quarterly period, by Registered Post A. D. or  
knowledged hand delivery."

3) Sub clause (2) (b) of Clause 6 of HYN 2000, shall be substituted by the following, namely: -

“ (b) The shortfall in respect of one producer of yarn (called as the transferor) for a particular quarter shall be met by another producer (called as the transferee) after fulfilling his (transferee's) own hank yarn packing obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner and in this regard, the information shall be furnished by the transferor in Annexure-II appended to HYN 2000, so as to reach the concerned Regional Office of the Textile Commissioner on or before the end of the second month after the expiry of each quarterly period, by Registered Post A. D. or by acknowledged hand delivery.”

4) The Note, appearing in Annexure-I “Quarterly Hank Yarn Packing Return” appended to HYN 2000, shall be substituted by the following, namely: -

“The Annexure-I, is to be submitted to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner so as to reach the said office on or before the 10<sup>th</sup> of the second month after expiry of the concerned quarterly period.”

5) The Note, appearing in Annexure-II “Application for transfer of Hank Yarn Packing Obligation (HYPO)” appended to HYN 2000, shall be substituted by the following, namely: -

“The Annexure-II, is to be submitted by the transferor mill(s) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner so as to reach the said office on or before the end of the second month after the expiry of the concerned quarterly period.”

Note: (1) The principal Hank Yarn Packing Notification No.16/TDRO/8/1/2000 dated 31/3/2000 was published in the Gazette of India, Extraordinary, Part I, Section-I No.69 dated 4/4/2000 at pages 1 to 22.

62

(2) In view of the above amendment, it is mandatory on the part of the mills/producers of yarn, to submit Annexure-I & II prescribed under HYN, 2000, on quarterly basis, to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within due dates, as prescribed in the HYN 2000. However, in addition to the compliance of such mandatory responsibility, if the producers of yarn voluntarily, submit the said Annexure-I & Annexure-II, to the Consumer Service Section of Headquarters office of the Textile Commissioner, there will be no objection.

B. C. KHATUA, Textile Commissioner

10/1/2001-2

Printed by the Manager, Govt. of India Press, Ring Road, Mayapuri, New Delhi-110064  
and Published by the Controller of Publications, Delhi-110054.

KUMAR)  
COMMISSIONER

36  
Annexure - XII

REGD. NO. D. L.-33004/99  
63

डो० एल०-33004/99



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

नई दिल्ली, सोमवार, अक्टूबर 28, 2002/कार्तिक 6, 1924  
NEW DELHI, MONDAY, OCTOBER 28, 2002/KARTIKA 6, 1924

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

मुंबई, 23 अक्टूबर, 2002

हेंक यार्न पैकिंग (संशोधन) अधिसूचना, 2002

पि. सं. 2/टीडीआरओ/8/2002.—वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 2001, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा 3 के जारी आदेश के खण्ड 3, 8 एवं 11 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं, वस्त्र आयुक्त एतद्वारा यह हेंक यार्न पैकिंग (संशोधन) अधिसूचना, 2002 दिनांक 31-3-2000 की यथासंशोधित हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 16/टीडीआरओ/8/1/2000/76 (इसमें इसके बाद उक्त अधिसूचना उल्लिखित है, को अक्टूबर-दिसंबर, 2002 तिमाही से जारी करता हूँ):—

2. उक्त अधिसूचना के साथ संलग्न परिशिष्ट—। [त्रैमासिक हेंक यार्न पैकिंग विवरणी] में भाग 02 नामी खपत [अनिवार्य किस्में] के लिए दिया गया यार्न के बाद भाग 03 हेंक यार्न का धारित भंडार जोड़ा जाएगा।

भाग (03) हेंक यार्न का धारित भंडार

माह

न बेचा गया माल

बेचा गया कितृ उठाया न गया माल  
कुल भंडार  
(2 + 3)

(1)

(2)

(3)

(4)

40 तथा  
उससे कम  
काउंट

40 से  
अधिक  
काउंट

कुल

40 तथा  
उससे कम  
काउंट

40 से  
अधिक  
काउंट

कुल

तिमाही के पहले माह के अंतिम

तिथि को भंडार

तिमाही के दूसरे माह की अंतिम तिथि

को भंडार

तिमाही के तीसरे माह की अंतिम

तिथि को भंडार

(1)

2

टिप्पणी :—

1. दिनांक 31-3-2000 की मुख्य हैरानी असोशारण भाग-I, खंड 1 स. 69/ दिनांक 14-9-2001 की हक्क या असोशारण भाग-I, सं. 262 में पृ.

23-10-2002  
N-23-10-2002  
F/IC  
G/28/2002

## INDIA: EXTRAORDINARY

[PART I]

सं. 16/टोडीआरओ/8/1/2000/76 दिनांक 4-4-2000 के भारत के अधिकारी द्वारा।

सूचना सं. 18/टोडीआरओ/8/2/2001 दिनांक 27-9-2001 के भारत के अधिकारी द्वारा।

सुबोध कुमार, वस

MINISTRY OF TEXTILES  
(OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER)

## NOTIFICATION

Mumbai, the 23rd October, 2002

## HANK YARN PACKING (AMENDMENT) NOTIFICATION, 2002

No. 2/TDRO/8/2002.—In exercise of the powers conferred under clause 3, 8 and 11 of the Textiles (Development and Regulation) Order, 2001, an order issued under Section 3 of Essential Commodities Act, 1955, I, the Textile Commission hereby issue this Hank Yarn Packing (Amendment) Notification, 2002 for amending the Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000/76 dated 31-3-2000 as amended, (hereinafter referred to as the said notification) to the extent, as under, with effect from October-December, 2002 quarter :—

2. In the Annexure-I (Quarterly hank yarn packing return) appended with the said Notification the following Varieties should be added as part (03) Stock of Hank Yarn held after part (02) Yarn Packed for Civil consumption (Other than

## Part (03) STOCK OF HANK YARN HELD

Month (1)	Unsold Stock (2)			Stock sold but not lifted (3)			Total (4)
	Count 40s and below	Count above 40s	Total	Count 40s and below	Count above 40s	Total	
(a) Stock on last day of the 1st Month of the quarter							
(b) Stock on last day of the 2nd Month of the quarter							
(c) Stock on last day of the 3rd Month of the quarter							

## JTE:—

1. The principal Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000/76 dated 31-3-2000 was published in the Gazette of India, Extraordinary Part-I, Section 1, No. 69 dated 4-4-2000 at page 1 to 22.
2. The Hank Yarn Packing (Amendment) Notification No. 18/TDRO/8/2/2001 dated 14-9-2001 was published in the Gazette of India, Extraordinary Part-I, No. 262 dated 27-9-2001 at page 1 to 5.

SUBODH KUMAR, Textile Comm.



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 103 ]  
No. 103]

नई दिल्ली, सोमवार, अप्रैल 21, 2003/वैशाख 1, 1925  
NEW DELHI, MONDAY, APRIL 21, 2003/VAISAKHA 1, 1925

वस्त्र मंत्रालय

वस्त्र आयुक्त का कार्यालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 17 अप्रैल, 2003

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना

सं. 2/टीडीआरओ/8/2003.—हथकरघा उद्योग के संरक्षण तथा हित में जारी वैधानिक अधिसूचना।

भाग - एक

उद्देशिका :-

वस्त्र ( विकास एवं विनियमन ) आदेश, 2001, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा 3 के अधीन जारी एक ऐसा आदेश है जो भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त को अन्य बातें के साथ-साथ यह शक्ति प्रदान करता है कि वे हथकरघा (ग्रामीण आधारित उदयोग) उदयोग को यार्न की हैंक रूप में पर्याप्त मात्रा में तथा उचित मूल्यों पर उपलब्धता सुनिश्चित करवायें तथा साथ ही सोध इसका संरक्षण करें और इस उद्देश्य के लिए वैधानिक उपबंध बनायें और इसका सीधे ही सभी संबंधितों द्वारा नियंत्रण, देखरेख वस्त्र उद्योग, व्यापार एवं इससे संबंधित संघों, परिसंघों, फर्मों, व्यक्तियों, गैर सरकारी संगठनों, परिषदों, निकायों, सहकारी तथा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों आदि द्वारा इसका अनुपालन सुनिश्चित करें। और इस संबंध में केन्द्र सरकारी तथा राज्य सरकारी विभागों, कार्यालयों, संगठनों और अर्धसरकारी/सरकारी उपक्रमों आदि में समन्वयन स्थापित करें।

हथकरघा उदयोग, जो कि लाखों गरीब हथकरघा बुनकरों एवं उनके परिवार के सदस्यों को रोजगार एवं पैसे कमाने की क्षमता प्रदान करता है, उसे पर्याप्त मात्रा में यार्न हैंक रूप में (इसका कच्चा माल) उचित मूल्यों पर सुनिश्चित आधार पर सपलब्ध कराने की आवश्यकता है। इस उद्देश्य को ध्यान में रखते हुए वस्त्र आयुक्त द्वारा इस वैधानिक अधिसूचना को जारी किया गया है।

भाग - दो

1. वैधानिक उपबंध :

भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त (जिसे इसमें इसके बाद वस्त्र आयुक्त कहा गया है) के रूप में वस्त्र ( विकास एवं विनियमन) आदेश 2001, जिसे आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 की धारा

तीन (3) के अंतर्गत जारी किया गया है, के खंड 3, 8 एवं 11 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए एतद्वारा निम्नलिखित परिभाषाओं/ निदेशों, विनियमों, उपबंधों, मार्गदर्शनों एवं अनुदेशों आदि, के अनुबंधित/ विहित करता हूं, जिसे सभी संबंधितों, तथा, संबंधित वस्त्र उद्योग, व्यापार, संबंधित संगठनों परिसंघों, व्यक्तियों, गैर सरकारी संगठनों आदि द्वारा संकलित किया जाना है ।

**2. संक्षिप्त नाम, विस्तार, प्रारंभ एवं लागू होना :-**

1. इस अधिसूचना को "हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2003" (जिसे इसमें इसके बाद "हें.या. अ. 2003") कहा जाएगा ।
2. इसका विस्तार संपूर्ण भारत में होगा ।
3. यह 01 जनवरी, 2003 से प्रभावी होगा ।
4. यह वस्त्र आयुक्त के अगले निदेश तक प्रभावी बना रहेगा ।

**3. निरसन एवं व्यावृत्तियां :-**

1. दिनांक 31 मार्च 2000 की अधिसूचना सं.16/टीडीआरओ/8/1/2000 हें. या. अ. 2003 लागू होने के दिन से प्रभावी नहीं रहेगी ।

2. उपखंड (1) में उल्लिखित अधिसूचना की ऐसी समाप्ति के होने के बावजूद भी किसी जारी आदेश, कुछ भी किया हुआ या की गई कोई भी कार्रवाई या प्रोदमूत अधिकार या लगा हुआ दण्ड या कोई जारी निदेश या जारी सूचना या प्रदान की गई छूट अथवा भविष्य में बनाया जाने वाला, किया जाने वाला, लिया जाने वाला, प्रोदमूत, लगा हुआ, जारी या स्वीकृत, किया जाने वाला जैसा भी मामला हो को दिनांक 31 मार्च 2000 की हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं.16/टीडीआरओ/8/1/2000, द्वारा किया गया, बनाया गया, किया गया, लिया गया, प्रोदमूत, लगा हुआ, हेंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2003 के संबंधित उपबंधों के अंतर्गत जारी अथवा स्वीकृत माना जाएगा ।

**4. परिभाषाएँ :-**

1. "उनकी घरेलू खपत" (कैप्टीव कन्जम्शन) का तात्पर्य भारत में स्थित उनकी स्वयं की बुनाई/ करघा शेड तथा /अथवा बुनाई विभाग में वास्तव यार्न के निर्माता द्वारा कपड़े के निर्माण के लिए उपयोग में लाये गए यार्न से है ।

2. हेंक यार्न अधिसूचना 2003 में "त्रैमासिक अवधि" का तात्पर्य कैलेण्डर वर्ष के जनवरी-मार्च, अप्रैल-जून, जुलाई-सितंबर और अक्टूबर-दिसंबर है ।

3. "अंतरिती मिल" का तात्पर्य यह मिल जिसने अपनी हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हेंक यार्न पैक किया है और जो उस सीमा तक जिस तक उसने अधिक पैकिंग किया है अन्य मिल की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को स्वीकार करके पूरा करना चाहता है ।

4. "अंतरितक मिल" का तात्पर्य वह मिल है जिसकी हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी आई हो और जो बाध्यता में आई उक्त कमी को अन्य मिल जिसने अपनी बाध्यता से अधिक हेंक यार्न पैक किया है को हस्तांतरण द्वारा उक्त हेंक यार्न बाध्यता की कमी को दूर करना चाहता है ।

5. हेंक यार्न अधिसूचना 2003 के अंतर्गत "यार्न" का अर्थ पूर्णतः रुई अथवा इसके अपशिष्ट से बनाया गया/ काता गया यार्न है, जिसमें निम्नलिखित समाविष्ट नहीं होगा :-

- (क) होजिआरी यार्न,
- (ख) सिलाई का धारा,
- (ग) औद्योगिक यार्न, जैसे टायर कोर्ड, मल्टीपल यार्न (2प्लाई वाले यार्न से अधिक) जैसे समय-समय पर मारतीय मानक ब्यूरो द्वारा परिभाषित किया गया है ।
- (घ) विभिन्न काउन्टों के मिश्रित यार्न, कॉप बॉटम से उतारी रुई तथा एकल काउंट के यार्न कॉप बॉटम से उतारी गई यार्न जिसके छोर खुले हो अथवा कम लंबाइयों पर गाँठे हो ।

6. "जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न" देशी बाजार में बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न है जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित है :-

(क) यार्न तथा कपड़े के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित निर्यात व भावी (डीम्ड) निर्यात तथा उनकी अपनी खपत अर्थात् भारत में स्थित उनकी ही बुनाई/कर्धा शैड तथा/अथवा बुनाई विभाग उसी अहाते में है या नहीं, में कपड़े के उत्पादन के लिए वास्तव में उपयोग/ लिए गए यार्न अधिक्य में भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न के अलावा हो ।

(ख) केवल यार्न के उत्पादन के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित किये अनुसार निर्यात व भावी (डीम्ड) निर्यात के अलावा भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए उसके द्वारा पैक किया गया यार्न ।

7. वस्त्र (विकार एवं विनियमन) आदेश 2001 में परिभाषित अन्य सभी शर्तों का वही अभिप्राय हेंक यार्न अधिसूचना 2003 में होगा जो इसमें सुसंगत एवं आवश्यक हो ।

### 5. त्रैमासिक विवरणी जमा करना :-

यार्न का प्रत्येक उत्पादक, हेंक यार्न अधिसूचना, 2003 को संलग्न परिशिष्ट-1 में विहित निदेशों, उपबंधो, मार्गदर्शक तत्वों के अनुपालन में यार्न के पैकिंग से संबंधित वास्तविक एवं सही जानकारी वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय, जिसके अधिकार क्षेत्र में ऐसा यार्न का उत्पादक स्थित है, को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की रसायनि के पश्चात दूसरे माह की दस तारीख तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक द्वारा या पावती के साथ दस्ती पत्र द्वारा भेजेगा ।

### 6. बाध्यता का विस्तार एवं उसकी पूर्ति :-

1. यार्न का प्रत्येक उत्पादक जो नागरी उपयोग के लिए यार्न पैक करता है, वह जनवरी/मार्च-2003 की अवधि से शुरू होने वाली प्रत्येक त्रैमासिक अवधि एवं प्रत्येक अनुवर्ती त्रैमासिक अवधि में हेंक रूप में उतना यार्न पैक करेगा, जो नागरी उपयोग हेतु प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के दौरान उसके द्वारा पैक किये गये कुल यार्न के अनुपात में 40% से कम न हो ।

बशर्ते यार्न हेंक रूप में 40 काउंट के या उससे कम काउंट के यार्न को 80% से कम नहीं पैक करेगा ।

2. यार्न का उत्पादक जिसने किसी भी कारण से हैंक रूप में यार्न पैक न किया हो अथवा जिसके पास यार्न पैक करने के लिए रीलिंग क्षमता न हो, वह उपखंड (1) के अंतर्गत निश्चित की गई मात्रा में/ विहित अनुपात में अपनी बाध्यता निम्न में से किसी भी प्रकार से पूरी कर सकेगा :-

(क) यार्न का उत्पादक, संबंधित केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारी तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय से लिखित अनुमति द्वारा रीलिंग क्षमता वाले किसी अन्य उत्पादक द्वारा, अथवा स्वतंत्र रीलिंग इकाई द्वारा, जो संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय के रेकार्ड में हो, से हैंक फार्म में रीलिंग करवा सकता है। ऐसी सुविधा वाले यार्न के उत्पादक द्वारा इस अधिसूचना के साथ संलग्न फॉर्म-ए में जो चार्टर्ड / कॉस्ट अकाउंटेंट द्वारा विधिवत प्रमाणित हो, को संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को त्रैमासिक हैंक यार्न पैकिंग विवरणी अर्थात् परिशिष्ट -एक जैसा कि हैंक यार्न अधिसूचना 2003 में दिया है, को प्रत्येक संबंधित त्रैमासिक अवधि के लिए दिया जाए।

अथवा

(ख) यार्न के उत्पादक (अंतरक कहा जाएगा) की एक विशिष्ट त्रैमासिक अवधि की कमी की पूर्ति अन्य उत्पादक (अंतरिती कहा जाएगा) द्वारा उसकी (अंतरिती की) स्वयं की हैंक यार्न बाध्यता वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय की संतुष्टि तक पूर्ण होने के बाद की जाएगी तथा इसके संबंध में सूचना अंतरक द्वारा हैंक यार्न अधिसूचना 2003 को संलग्न परिशिष्ट -II में वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे माह के अंत तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक अथवा पावती के साथ दस्ती पत्र द्वारा भेजी जाएगी।

#### 7. बाध्यता को आगे बढ़ाना :

यदि हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी जिसका मतलब है कि सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता या मोटे काउंट की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता 15 या उससे कम हो तथा यदि उस बाध्यता को उसी त्रैमासिक अवधि में पूरा कर पाना संभव न हो तो उक्त हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को ठीक बाद के (उसके बाद के) त्रैमासिक अवधि में उसकी स्वयं की पैकिंग से अथवा हस्तांतरण द्वारा उक्त त्रैमासिक अवधि में पूरा किया जाना चाहिए।

#### 8. आधिक्य पैकिंग को आगे बढ़ाना :

त्रैमासिक अवधि के अतिरिक्त हैंक यार्न पैकिंग को अगली त्रैमासिक अवधि में उसी मिल द्वारा स्वयं की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को पूरा करने के उद्देश्य से आगे बढ़ाया जा सकता है। परंतु किसी दूसरे अंतरितक मिल की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता को पूरा करने अथवा किसी दूसरे उद्देश्य या दूसरी त्रैमासिक अवधि के लिए नहीं लिया जा सकता।

#### 8. हस्तांतरण द्वारा बाध्यता की पूर्ति :

(1) अंतरितक मिल को हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी अंतरिती मिल की उसी अवधि के लिए हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता द्वारा पूरा किया जाएगा ।

(2) यदि कोई मिल उसकी स्वयं की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हैंक यार्न पैक करता है और निश्चित समय में हैंक यार्न अधिसूचना 2003 के अंतर्गत विहित परिशिष्ट -I में त्रैमासिक विवरण जमा नहीं करता वह हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी वाली मिलों (अंतरितक मिलों) की बाध्यता में कमी को नहीं ले सकता, यदि वह त्रैमासिक विवरणी देरी से जमा करता है चाहे इस देरी को माफ किया गया हो अथवा नहीं ।

#### 10. छूट :

(1) संबंधित राज्य सरकार द्वारा समायुक्त अधिसूचना अथवा आदेश द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित कताई मिल, अधिसूचना अथवा आदेश में दी गई विहित अवधि कि लिए हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता से छूट की पात्र होंगी ।

(2) राज्य सरकार के आदेश/ अधिसूचना द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित कताई मिल, उक्त की प्रमाणित प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुम्बई के उपमोक्ता सेवाएं अनुभाग को जिसकी एक प्रति वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को उक्त आदेश/ अधिसूचना जारी होने के एक माह के भीतर दें । ऐसा न करने पर, हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की यह छूट केवल उक्त को उपमोक्ता प्राधिकारियों को जंमा किए जाने वाले दिन से प्रभावी होगी ।

(3) इस उपबंध के अंतर्गत कताई मिल को हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता से छूट होने के बावजूद, उनसे हैं. या. अ. - 2003 के खंड 5 के संबंध में हैंक यार्न पैकिंग विवरणी (परिशिष्ट -एक) भरकर मेजना अपेक्षित है ।

#### 11. सूचना देने का कर्तव्य, इत्यादि :

कोई भी व्यक्ति इस अधिसूचना के उपबंधों से बचने, इस अधिसूचना के तहत विधिपूर्वक मांगी गई कोई सूचना देने से मना करने अथवा छिपाने, नष्ट करने, अथवा इस कार्य के दौरान रखे गए किसी वस्तु, कागजात अथवा पुस्तकों को विकृत अथवा विरूप नहीं कर सकेगा । इस तरह का कोई भी लोप तथा आचरण, इस अधिसूचना सपठित वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 2001 एवं आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के उपबंधों का उल्लंघन होगा ।

सुबोध कुमार, वस्त्र आयुक्त

## फर्म - ए

(हेंक यार्न अधिसूचना 2003 के खंड 6(2) के अंतर्गत)

हेंक यार्न के बाहर से रिलिंग का प्रमाणपत्र

प्रमाणित किया जाता है कि ..... तिमाही के दौरान मेसर्स ..... द्वारा उत्पादित यार्न की निम्नोक्त मात्रा मेसर्स ..... द्वारा ..... रिथ्ट (पूरा पता) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क विभाग के दि. ..... के पत्र सं. ..... (प्रति संलग्न) द्वारा प्राप्त समुचित अनुमति के साथ तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय ..... के दिनांक ..... के पत्र सं. ..... के तहत रील की गई है ।

अनुक्र.	हेंक फर्म में रिलिंग के उद्देश्य से बाहर भेजा गया यार्न					रत्नम् 5 में उल्लिखित यार्न में से हेंक फर्म में पैक की गई यार्न की मात्रा		
	यार्न की श्रेणी प्रकार	40 और उससे कम काउंट में	40 से अधिक काउंट में	योग	40 और उससे कम काउंट में	40 और उससे अधिक काउंट में	योग	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1.	कोन							
2.	चीज							
3.	कोप्स							

निन मिलों के यार्न का उत्पादन किया है, उनके (प्रोप्रायटर/ भागीदार/निदेशक / प्रबंध निदेशक) प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी/ फर्म की मुहर ।

उस रिलिंग इकाई के निसने अव्य प्रका का यार्न हेंक फर्म में रील किया है उनवे प्रोप्रायटर/ भागीदार/निदेशक/ प्रबंध निदेशक / प्राधिकृत हस्ताक्षर कर्ता के हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी/ फर्म की मुहर ।

(चार्टर्ड अकाउंटेंट / कॉर्स्ट अकाउंटेंट जैसा भी मामला हो, के दिनांक, मुक्त तथा पंजीयन सं. के साथ हस्ताक्षर)

## परिशिष्ट-I

## त्रैमासिक हैंक यार्न पैकिंग विवरणी

(दिनांक 17अप्रैल,2003 की हैंक यार्न अधिसूचना 2003 सं 2/टीडीआरओ/8/2003 के खण्ड 5 के अधीन )

टिप्पणी : परिशिष्ट-। वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह की 10 तारीख तक अथवा उससे पहले जमा किया जाए ।

## भाग (00) अभिज्ञान ब्यौरे

(4 से 10 )

- मिल की क्रम सं. -----
- मिल का नाम तथा पता -----
- क्या कताई अथवा कंपोजिट इकाई है  
(बॉक्स में कताई के लिए 1 तथा कंपोजिट के लिए 2 लिखें)  प्रपत्र सं.

1	2	3
Q	0	3

- प्रबंधन का स्वरूप

(बॉक्स में एन.टो.सी. के लिए-1, एस.टी.सी. के लिए-2 सहकारिता के लिए-3 निजी/अन्य के लिए-4 लिखें )

- तक समाप्त अवधि से संबंधित विवरणी

11 12 13 14

भाग ( 01 ) हेक यार्न उपयोग अधिसंचन-2003 के क्षेत्र के बाहर उत्पादन/पैक किए गए यार्न का विवरण

( अनिवार्य किसीसे ) किं.ग्रा. में

मात्र	होमिडिरी यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं )	सिलाई घाया	ओद्योगिक मिश्रित यार्न	कॉप बाटम्स बाहर किया गया यार्न	मारत से बाहर नियमित पूर्ण रूई से कता यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं )	माने गए (डिम्ड)नियर्ति के लिए वितरित पूर्ण रूई से कता यार्न (नियर्ति व आयात नीति में दी परिभाषा के अनुसार )	उनकी कटीव खपत के लिए पूर्ण रूई से कता यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं )	पूर्ण रूई के अलावा करा यार्न	पूर्ण रूई के अलावा करा यार्न	पैक किए गए यार्न के अन्य अ-अनिवार्य प्रकार (प्राजातिगत नामों के साथ)	योग (रत्नम् क्र. 1 से 9 )
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
(15-20) ०६	(21-27) ७	(28-34) ७	(35-41) ७	(42-48) ७	(49-55) ७	(56-62) ७	(63-69) ७	(70-76) ७	(77-83) ७	(84-90) ७	
010101											

भाग ( 02 ) जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न ( अनिवार्य किसीसे ) प्रपत्र वयू ०३

पियरापैकिंग का प्रकार	मद से.	पूर्ण रूई से युक्त यार्न	योग ( 1 + 2 )
0	००	४० काउंट और कम	३
(०)	(15-20) ६	(21-27) ७	(28-34) ७
(ए) हेक (बाहर से हेक रस्म में रील किए गए यार्न सहित)	020101		
(ख) फोन	020201		
(ग) पर्न	020202		
(घ) बीम	020203		
(ए) अन्य	020204		
(छ) जन उपभोग के लिए हेक रस्म में पैक किए गए यार्न के अलावा यार्न की युल मात्रा (ख + ग + घ + छ )	020300 (020201+020202+020203+0 20204)		
(ज) जन उपभोग के लिए पैक किए गए यार्न की युल मात्रा (क + छ )	020400 (020101+020300)		
(झ) हेक यार्न पैकिंग विधि (ज़. या. पै. या. ।)	020501	स्तम्भ स.३ के (ज़) का 40% = ५ (झ) का 80% = ५ (स्तम्भ ३ के मद. से. 02020501 का 80%)	की - स्तम्भ स.३ का (क)
(ट) स्तर्यं की हेक यार्न पैकिंग में हड्डि कमी (ख - क)	020601 (020601-020101)	५ - स्तम्भ स.१ का (क)	की - स्तम्भ स.३ का (क)
(ठ) स्तर्यं की हेक यार्न पैकिंग में	020701 (020101-020501)	क - स्तम्भ स.१ का (४)	

## खंड ( 03 ) हैंक यार्न का भंडारण

माह (1)	दिक्की न किया गया माल (2)			दिक्की किया गया किन्तु उठाया न गया भंडार (3)			कुल भंडार (2+3) (4)
	40s तथा उससे कम काउंट	40s से अधिक काउंट	कुल	40s तथा उससे कम काउंट	40s से अधिक काउंट	कुल	
(क) तिमाही के पहले माह के अंतिम दिन भंडार							
(ख) तिमाही के दूसरे माह के अंतिम दिन भंडार							
(ग) तिमाही के तीसरे माह के अंतिम दिन भंडार							

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त और सही एवं यथार्थ है । ह.या.पै.बा. की पूर्ति के लिए परिशिष्ट-॥ वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाल क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक ऋमासिक अवधि, जिसके लिए परिशिष्ट-। जमा किया गया है, की समाप्ति के दूसरे माह की समाप्ति तक जमी किया जाए ।

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (मिल के प्रबंधक) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ है ।

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (या.अ.) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ है ।

मिल के प्रोग्रामटर/भागीदार/प्रबंध निदेशक/प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर एवं तिथि

( मिल का नाम एवं सील )

चार्ट्ड अकाउंटेंट अथवा कॉस्ट अकाउंटेंट के हस्ताक्षर एवं तिथि

( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )



## परिशिष्ट - II

हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता (हैं.या.पै.बा.) अंतरण के लिए आवेदन

(दिनांक 17-04-2000 की अधिसूचना सं 2/टीडीआरओ/8/2003 स्था संशोधित के खंड 6(2) के अंतर्गत)

टिप्पणी : अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा परिशिष्ट- II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को संबंधित त्रिमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह के अंत तक जमा किया जाए।

सेवा में  
प्रभारी अधिकारी  
वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय,

महोदय,

दिनांक 17-4-2003 की हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 2/टीडीआरओ/8/2003 के अंतर्गत ----- त्रिमासिक अवधि के दौरान जन उपयोग के लिए हम (अंतरितक) से हैंक रूप में (हैं.या.पै.बा.)----- कि.ग्रा. अपेक्षित था। जबकि हमने ----- कि.ग्रा. यार्न हैंक रूप में पैक किया तथा अन्य अंतरिती मिल (मिलों) का ----- कि.ग्रा. हैं.या.पै.बा. पहले ही स्थानांतरित की है। अब हम अंतरितक का ----- त्रिमासिक अवधि के लिए हैं.या.पै.बा. पूरी करने के लिए ----- कि.ग्रा. की कमी आई है। अतः हमने अंतरिती मिल (मिलों) मेसर्स ----- जिनके पास ----- त्रिमासिक अवधि के लिए स्वयं की हैं.या.पै.बा. की पूर्ति के बाद पैकिंग का अधिक्य था, के साथ सम्पर्क किया। हमने अंतरिती मिल (मिलों) से इस बात की पुष्टि भी की है कि उन्होंने वर्तमान त्रिमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट- I वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को हैं.या.आ. 2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है। अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा हैं.या.पै.बा. के अंतरण का विवरण तथा अंतरिती मिल (मिलों) की अतिरिक्त है.या.पै. का विवरण निम्ननुसार है :-

I. अंतरिती मिल की क्रम सं.

(कि.ग्रा. में)

क्र.सं.	मद.सं.	अंतरितक मिल का विवरण मेसर्स -----	पूर्ण रुई यार्न	40 काउंट एवं कम (कालम 2 के मामले में)
0	00	1	2	3
1	010101	कुल हैं.या.पै.बा.		
2	010201	पैक हैंक यार्न (स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित)		
3.	010202	हैं.या.पै.बा. की अब तक की स्थानांतरित मात्रा		
4.	010203	योग - क्र.सं. (2 + 3)		
5.	010301	हैं.या.पै.बा. की अब स्थानांतरित होने वाली मात्रा		
6.	010401	हैं.या.पै.बा. में कुल कमी, यदि कोई - क्र.सं. [ 1-(4+5) ]		

## II. अंतरिती मिल क्रम सं.

( क्रि. ग्रा. में )

प्रम सं.	मद सं.	अंतरिती मिल का विवरण मेसर्स -----	पूर्ण - रुई यार्न	40 काउंट एवं (कालम 2 के मामले में)
0	00	1	2	3
1	020101	कुल है.या.पै.बा.		
2	020201	पैक हैंक यार्न ( स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित )		
3.	020301	कुल अधिक पैक हैंक यार्न कं.सं.(2-1)		
4.	020401	अब तक ली गई मिल(मिलों) / उत्पादक (उत्पादकों) की है.या.पै.बा.		
5.	020501	अब ली गई उपरोक्त अंतरिक मिल ( मिलों ) की है.या.पै.बा.		
6.	020601	पैक हैंक यार्न का बचा ( शेष ) यदि कुछ हो क्र. सं. {3-(4+5)}		

हम अंतरिती मिलों ने ----- त्रिमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट- I वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को है.या.अ.-2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है।

हम अंतरितक एवं अंतरिती मिल उपरोक्त व्यवस्था से सहमत हैं तथा अनुरोध है कि कृपया हमें उपरोक्त अंतरितक मिल की उपरोक्त है या पै.बा. के अंतरण के लिए पंजीकरण पत्र जारी करें। हम यह भी प्रमाणित करते हैं कि जहां तक हमें ज्ञान है एवं विश्वास है, उपरोक्त प्रस्तुत ब्यौरे सही एवं यथार्थ हैं। हम पूर्ण रूप से जानते हैं कि यदि उपर दी कोई भी जानकारी किसी भी समय गलत पाई गई तो वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा जारी पंजीकरण पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा हमारे विरुद्ध अलग-अलग अथवा संयुक्त रूप से कार्रवाई के लिए बिना किसी पूर्वाग्रह के रद्द समझा जाएगा।

संधन्यवाद,

मवदीय

अंतरिती मिल के प्रोप्राइटर/भागीदार/प्रबंध  
निदेशक/ निदेशक/ प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के  
तिथि सहित हस्ताक्षर

अंतरितक मिल के प्रोप्राइटर/भागीदार/प्रबंध  
निदेशक/ निदेशक/ प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के  
तिथि सहित हस्ताक्षर

(मिल के पूर्ण पते व दूरभाष सहित । ) (मिल के पूर्ण पते व दूरभाष सहित । )

## चार्टर्ड अकाउंटेंट/कॉस्ट अकाउंटेंट का प्रमाणपत्र

हम प्रमाणित करते हैं कि अंतरितक एवं अंतरिती एवं प्रस्तुत की गई उपरोक्त जानकारी केन्द्रीय उत्पाद के दस्तावेजों एवं उनके द्वारा अन्य रखे गए संबंधित रिकॉर्डों के मैल में है।

अंतरिती मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट  
अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )

अंतरितक मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट  
अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )

MINISTRY OF TEXTILES  
OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER  
NOTIFICATION

New Delhi, the 17th April, 2003

HANK YARN PACKING NOTIFICATION

No. 2/TDRO/8/2003.—A statutory notification issued for the protection and in the interest of the handloom industry.

PART-I

Preamble

The Textiles (Development & Regulation) Order, 2001, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act 1955, empowers the Textile Commissioner appointed by the Central Government, *inter-alia*, for the protection of the handloom industry (a rural based industry) by way of ensuring that the yarn in hank form is available in adequate quantity at reasonable prices to the handloom industry and for that purpose, to make statutory provisions and for securing compliance to the said statutory provisions by all concerned, regulate, monitor, direct the textiles industry, trade and the related associations, federations, firms, persons, non-governmental organisations, councils, bodies, co-operatives and public sector undertakings, etc. and in this regard to secure co-ordination from the central and state government departments/ offices/organisations and the semi-government/government undertaking organisations.

The handloom industry which caters to the employment and earning capacity of lakhs of poor handloom weavers and their family members needs to be provided with adequate quantity of yarn in the hank form (its raw material) at reasonable prices and on an assured basis. With this objective

in view, this statutory notification has been issued by the Textile Commissioner.

## PART-II

### **1. Statutory Provisions**

In exercise of the powers conferred on the Textile Commissioner, appointed by the Union of India (hereinafter referred to as **the Textile Commissioner**), by clauses 3, 8, and 11 of the Textiles (Development & Regulations) Order, 2001, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act, 1955, I, as the Textile Commissioner, hereby stipulate/prescribe the following definitions, directions, regulations, provisions, guidelines and instructions etc., to be complied with by all concerned, namely the concerned textile industry, trade and related associations, federations, persons, non-governmental organisations etc..

### **2. Short title, extent, commencement and application**

- (1) This notification shall be called as the "Hank Yarn Packing Notification 2003" (hereinafter referred to as 'H.Y.N. 2003').
- (2) It extends to the whole of India.
- (3) It shall come into force with effect from the 1<sup>st</sup> of January, 2003.
- (4) It shall continue to be in force until further direction from the Textile Commissioner.

### **3. Repeal and Savings**

- (1) The Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000/ dtd. 31<sup>th</sup> March, 2000, ceases to have effect from the date the H.Y.N. 2003 comes into force.

78

(2) Notwithstanding such cessation of the notification referred to in sub clause (1), any order made, anything done or any action taken or rights accrued or penalty incurred or any direction made or notice issued or exemption granted or deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted, as the case may be, under the Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000 dated 31<sup>st</sup> March, 2000, shall be deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted under the corresponding provisions of the H.Y.N. 2003.

4. Definitions

(1) "Captive consumption" shall mean the yarn actually used by a producer of yarn for producing cloth in their own weaving/loom shed and / or knitting department, situated within India.

(2) "Quarterly period" for the purposes of H.Y.N. 2003 shall mean the period January-March, April-June, July-September and October-December of a calendar year.

(3) "Transferee mill" shall mean the mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation and seeks to accept, to the extent of such excess packing, the obligation on account of another mill with a shortfall in fulfilment of its hank yarn packing obligation.

(4) "Transferor mill" shall mean the mill which has a shortfall in the fulfilment of its hank yarn packing obligation and seeks to fulfil the said shortfall by transfer of obligation to another mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation.

(5) "Yarn" for the purpose of H.Y.N. 2003 shall mean, yarn made/spun wholly out of cotton and/or its waste but does not include the following:

- (a) hosiery yarn;
- (b) sewing thread;
- (c) industrial yarns, like tyre cord, multiple yarn (more than 2 ply yarn), as defined by the Bureau of Indian Standards from time to time;
- (d) mixed yarn of various counts reeled off from cop bottoms and yarn comprising single count yarn reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths.

(6) "Yarn packed for civil consumption" shall mean, the yarn packed for sale in the domestic market, which includes the following:

- (a) In the case of a producer of both yarn and cloth, the yarn packed for delivery, transfer and sale in India other than exports and deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force, in excess of the yarn actually used for producing cloth in their own weaving/loom shed and/or knitting department situated within India, (i.e., captive consumption) irrespective of whether the spinning, and weaving and/or knitting units/departments are located in the same premises or not.
- (b) In the case of a producer of only yarn, the yarn packed by him for delivery, transfer and sale in India other than exports and

deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force.

(7) All other terms defined in the Textiles (Development & Regulations) Order, 2001, shall carry the same meaning for the purposes of H.Y.N. 2003 to the extent relevant and necessary.

5. Submission of quarterly return

Every producer of yarn shall furnish true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with the directions, provisions, guidelines, etc. contained in HYN 2003, in Annexure-I appended to HYN 2003, to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such producer of yarn is located, so as to reach the said office on or before the 10<sup>th</sup> of the second month after expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

6. Extent of obligation and fulfilment thereof

(1) Every producer of yarn who packs yarn for civil consumption shall pack yarn in hank form in each quarterly period commencing from January-March, 2003 and in every subsequent quarterly period, in proportion of not less than forty percent (40 %) of total yarn packed by him during each quarterly period for civil consumption;

Provided that not less than eighty percent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.

(2) A producer of yarn who is unable to pack yarn in hank form for any reason or who does not have reeling capacity to pack yarn in hank form, up to the extent of stipulation made/proportion prescribed under sub-clause (1) shall fulfil his obligation prescribed under this clause in either of the following manners:-

(a) A producer of yarn, with the written permission of the concerned Central Excise Department and the Regional Office of the Textile Commissioner, shall get his yarn reeled into hank form, by another producer having surplus reeling facility or through independent reeling unit(s) which is(are) in the records of the respective Regional Office of the Textile Commissioner. A producer of yarn who avails of this facility shall produce a certificate in the 'Form-A' appended to this notification, duly certified by a Chartered/Cost Accountant, to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner along with the quarterly hank yarn packing return, i.e., Annexure-I, appended to the HYN 2003, for every concerned quarterly period.

or

(b) The shortfall in respect of one producer of yarn (called as the transferor) for a particular quarter shall be met by another producer (called as the transferee) after fulfilling his (transferee's) own hank yarn packing obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner, and in this regard, the information shall be furnished by the transferor in Annexure-II appended to HYN 2003, so as to reach the concerned Regional Office of the Textile Commissioner, on or before the end of the second month after the expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

#### 7. Carry forward of obligation

If the shortfall in hank yarn packing obligation that is to say, the overall hank yarn packing obligation and/or coarser counts of hank yarn packing obligation is 15% or less than 15%, and if it is not

1144-611/63-3

possible to fulfill the same by transfer of obligation within the same quarterly period, the said shortfall hank yarn packing obligation may be carried forward to the immediately following quarterly period and the same should be fulfilled in the said following quarterly period either by own packing or by transfer.

#### 8. Carry forward of excess packing

The surplus hank yarn packing in a quarterly period can be carried forward by a mill only to the following quarterly period for the purposes of fulfilment of its own shortfall in hank yarn packing obligation in the said following quarterly period, but not for undertaking hank yarn packing obligation of a transferor mill or for any other purpose or for any other quarterly period.

#### 9. Fulfilment of obligation by transfer

(1) The fulfilment of shortfall hank yarn packing obligation by a transferor mill for any quarterly period shall be against the hank yarn packing of the transferee mill in excess of its own obligation in the same quarterly period only.

(2) If a mill which packed hank yarn more than its own hank yarn packing obligation, fails to submit the quarterly return in Annexure – I within the due date prescribed under HYN 2003, it shall not be eligible for undertaking other mill's (transferor mill's) shortfall hank yarn packing obligation even if it submits the quarterly returns later and whether or not the delay in submission of the said quarterly return is condoned or not.

## 10. Exemption

- (1) A spinning mill declared through an appropriate notification or order as a 'relief undertaking' by the concerned State Government shall be exempted from the fulfilment of hank yarn packing obligation for the period specified in the notification or order.
- (2) The spinning mill declared as 'relief undertaking' shall submit a certified copy of such order/notification of the State Government to the Consumer Service Section of the office of the Textile Commissioner, Mumbai, with a copy to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within one month from the date of such notification or order, failing which, the exemption from fulfilment of the hank yarn packing obligation will be admissible from the actual date of submission thereof to the aforesaid authorities.
- (3) Notwithstanding the fact that a spinning mill has been exempted from fulfillment of hank yarn packing obligation under this clause, it shall be required to furnish the Hank Yarn Packing Return (Annexure-I) in terms of clause-5 of H.Y.N. 2003.

## 11. Duty to give information, etc.

No person shall, with an intent to evade the provisions of this notification, refuse to give any information lawfully demanded from him in terms of this notification or conceal, destroy, mutilate or deface any book or other documents or articles kept by him in the course of his business. Any such acts of omission or commission shall constitute a violation of the provisions of this notification read with the Textiles (Development & Regulation) Order, 2001 and the Essential Commodities Act, 1955.

SUBODH KUMAR, Textile Commissioner

## FORM-A

(Under clause 6(2) of HYN 2003)

CERTIFICATE OF REELING OF HANK YARN FROM OUTSIDE.

"Certified that the following quantity of yarn produced by M/s.....  
 during the quarterly period .....has been got reeled into hank form  
 through M/s.....located at (full address) .....with  
 the due permission of the Central Excise Department vide letter  
 No. .... dated ..... (copy enclosed), and the Regional Office of  
 the Textile Commissioner, ..... vide letter  
 No. .... dated .....

Sr. No.	YARN SENT OUTSIDE FOR THE PURPOSE OF REELING INTO HANK FORM	Quantity in Kg.					
		Category/form of yarn	In counts 40s and below	In counts above 40s	Total	In counts 40s and below	In counts above 40s
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	Conc						
2.	Cheese						
3.	Cops.						

(Signature of the Proprietor/Partner/  
 Director/ Managing Director/  
 Authorised Signatory of the  
 mills who produce yarn, with date).

Seal of the Company / firm

(Signature of the Proprietor/Partner/  
 Director/Managing Director/  
 Authorised Signatory of the reeling  
 unit who reeled the other form of  
 yarn into hank form, with date)

Seal of the Company / firm

(Signature with date, seal and  
 Enrollment No. of the Chartered Accountant/  
 Cost Accountant, as the case may be)

**ANNEXURE-I****QUARTERLY HANK YARN PACKING RETURN**

(Under clause 5 of HYN 2003, No. 2/ TDR/O/8/2003)

Note: The Annexure -I, is to be submitted to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner so as to reach the said offices on or before the 10th of the Second month after the expiry of the concerned quarterly period.

## Part (00) Identification particulars

(4 - 10)

1. Mill's Serial No. \_\_\_\_\_

2. Mill's Name and Address \_\_\_\_\_

3. Whether Spg. or Composite Unit \_\_\_\_\_

(Write 1 for Spg. and 2 for Composite in the box) \_\_\_\_\_

4. Nature of Management

(Write 1 for NTC, 2 for STC, 3 for Co-op. and 4 for Pvt. / Others in the box) \_\_\_\_\_

5. Quarterly return pertaining to the period ending on \_\_\_\_\_

11 12 13 14

Part (01) Packing details of non-obligatory varieties of yarn and yarn exempted from /not falling within the purview of Hank Yarn Packing Notification-2003

Item	Hosiery Yarn	Sewing thread	Industrial Yarn reeled off from cop	Yarn spun wholly from cotton delivered out of India (supporting documents should be maintained)	Yarn spun wholly for captive consumption (supporting documents should be maintained)	Yarn from cotton as deemed exports (as maintained)	Yarn from cotton delivered out of India (supporting documents should be maintained)	Yarn from cotton as deemed exports (as maintained)	Other non-obligatory variety of yarn packed (with generic name)	Total (Col. Nos. 1 to 9)
(15-2010) (21-277)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(28-347)	(35-417)	(42-487)	(49-557)	(56-627)	(63-697)	(70-767)	(77-837)	(84-907)	

## Part (02) YARN PACKED FOR CIVIL CONSUMPTION (OBLIGATORY VARIETIES) FORM Q 03

Description/Form of packing.		Item No.	Counts 40s and below	Counts Above 40s	Total (1+2)
0	(0)	00	1	2	3
a) HANK (Including yarn reeled into hank form from outside reelers)	(1.5-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7	
b) CONE	020201				
c) PIRNS	020202				
d) BEAM	020203				
e) OTHERS	020204				
f) Total quantity of yarn, other than in hank form, packed for civil consumption	020300 (020201+020202+ 020203+020204)				
g) Total quantity of Yarn packed for civil Consumption	020400 (020101+020300)				
h) Hank Yarn Packing Obligation (H.Y.P.O.)	020501	80% of (h) of column No.3=A (80% of item No. 020501 of Col.3)	X	48% of (g) of column No.3 = B (40% of item No. 020400 of Col. 3)	
i) Shortfall in fulfillment of H.Y.P.O.	020601 (020501-020101)	A-(a) of column No.1		B-(a) of column No.3	
j) Excess hank yarn packing after fulfilling his own obligation.	020701 (020101-020501)	(a) of column No.1 - A (No.3 - B)		(a) Of column No.3 - B	

: 3 :

Month (1)	Unsold Stock (2)	Part (03) STOCK OF HANK YARN HELD			Total Stock (2+3) (4)
		Total Count 40s & above 40s below	Total Count 40s & below	Stock sold but not lifted (3)	
a) Stock on last day of the 1 <sup>st</sup> month of the quarter					
b) Stock on last day of the 2 <sup>nd</sup> month of the quarter					
c) Stock on last day of the 3 <sup>rd</sup> month of the quarter					

Certified that the particulars furnished above are true and correct. For fulfilment of shortfall H.Y.P.O., the Annexure -II shall be submitted so as to reach jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner on or before the end of the second month after the expiry of quarterly period for which this Annexure-I is submitted.

Certified that the particulars furnished above are verified and found to be true and correct to the best of my (Mills management) knowledge and belief

Signature (with date) of the Proprietor / Partner/ MD/Director / Authorised Signatory of the mill.  
(Name & Seal of the Mill)

Signature (with date) of the Chartered Accountant / Cost Accountant.  
(with Name and Enrollment No. of C.A.)

ANNEXURE -IIApplication for transfer of Hank Yarn Packing Obligation (H.Y.P.O.)

(Under Clause 6(2) of HYN 2003, No. 2/TDRO/8/2003

dated 17<sup>th</sup> April, 2003).

Note: - The Annexure -II is to be submitted by the transferor mill(s) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner, so as to reach the said offices on or before the end of the second month after the expiry of the concerned quarterly period.

To  
The Officer-In-Charge,  
Regional Office of the  
Textile Commissioner;

Sir,

In terms of the Hank Yarn Packing Notification No. 2/TDRO/8/2003 dated 17<sup>th</sup> April, 2003, we (transferor) were required to pack \_\_\_\_\_ kgs. of yarn for civil consumption in hank form (H.Y.P.O.) during the quarterly period. \_\_\_\_\_ Whereas we have packed \_\_\_\_\_ kgs. of yarn in hank form and already transferred \_\_\_\_\_ kgs of H.Y.P.O of the said quarterly period to other transferee mill(s). Now we the transferor, have shortfall to the extent of \_\_\_\_\_ Kgs. in fulfillment of the H.Y.P.O. for the quarter. We therefore approached the transferee mill(s) M/s \_\_\_\_\_ who have got excess hank yarn packing during the current quarter \_\_\_\_\_ after fulfilling their own H.Y.P.O., for transfer of our shortfall H.Y.P.O for the quarter \_\_\_\_\_. We have also confirmed from transferee Mill(s) that they have submitted Annexure - I for the current quarter \_\_\_\_\_ to their jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within due date specified in the HYN 2003. The particulars of transfer of H.Y.P.O. by the transferor mill and the particulars of excess hank yarn packing by the transferee mill(s) are furnished below.

1. Mill Serial No. of Transferor : \_\_\_\_\_

(In kgs.)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s _____	Wholly Cotton Yarn	Counts 40s & below (In case of Column 2.)
0	00	1	2	3
1	010101	Total H.Y.P.O.		
2	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)		
3	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far		
4	010203	(iii) Total of (i) + (ii)		
5	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred		
6	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O., if any. Sr. No. [1-(4+5)]		

II. Mill Serial No<sup>1</sup> of Transferee

(In kgs)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s _____	Wholly Cotton Yarn	Counts 40s & below (In case of Column 2)
0	00	1	2	3
1	010101	Total H.Y.P.O.		
2	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)		
3	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far		
4	010203	(iii) Total of (i) + (ii)		
5	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred		
6	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O., if any. Sr. No. [1-(4+5)]		

We, the transferee mills have submitted Annexure - I for the current quarter to our jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within due date specified in HYN 2003.

We the transferor and transferee mills agree with the above arrangement and request you to kindly issue us the registration letter for transfer of above H.Y.P.O. of above transferor mill.

We further certify that the particulars furnished above are true and correct to the best of our knowledge and belief. We fully understand that, if any of the information furnished above is found incorrect at any point of time, the registration letter issued by the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner shall stand null and void without prejudice to any action that may be initiated against us severally or jointly by the office of the Textile Commissioner.

Thanking you,

Yours faithfully,

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director / Director / Authorised  
Signatory of transferee mill (with full address  
& phone no. of the mill).

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director/Director/Authorised Signatory  
of transferor mill (with full address & phone no.  
of the mill).

We certify that the above information furnished by the transferor and the transferee mills tally with the Central Excise documents and other relevant records maintained by them.

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEROR mill.  
(with Name & Enrolment No. and seal)

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEREE mill.  
(with Name & Enrolment No. and seal)

रजिस्ट्री सं. डी० एल०-33004/99

REGD. NO. D. L.-33004/99



असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 93]

नई दिल्ली, शुक्रवार, अप्रैल 9, 2010/चैत्र 19, 1932

No. 93]

NEW DELHI, FRIDAY, APRIL 9, 2010/CHAITRA 19, 1932

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना (संशोधन)

मुम्बई, 31 मार्च, 2010

सं. 1/1/प्रवर्तन/2010/64.—वस्त्र (विकास एवं विनियम) आदेश, 2001 के खंड 3, 8 एवं 11 जिसे आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा 3 के तहत जारी किया गया है, द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं, मौजूदा हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना संख्या 2/टीडीआरओ/8/2003, दिनांक 17-4-2003 में निम्नानुसार संशोधन करता हूँ :—

क्रम सं.	हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना संख्या 2/टीडीआरओ/8/2003 दिनांक 17-4-2003 के मौजूदा पैरा जिसमें संशोधन किया जाना है	मौजूदा उपबंध	प्रस्तावित संशोधन
1.	भाग-II, पैरा 6(1)	उपबंधित करता है कि हैंक रूप में पैक किया जाने वाले यार्न का कम से कम 80 प्रतिशत 40 एवं उससे कम काउन्ट का होगा।	उपबंधित करता है कि हैंक रूप में पैक किया जाने वाले यार्न का कम से कम 80 प्रतिशत 80 एवं उससे कम काउन्ट का होगा।

तदनुसार फार्म “ए” हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2003, के साथ संलग्न फार्म ‘ए’ के परिशिष्ट I एवं परिशिष्ट II में संशोधन किया गया है।

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना संख्या 2/टीडीआरओ/8/2003, दिनांक 17-4-2003 की अन्य शर्तों एवं विनियोगों में कोई परिवर्तन नहीं होगा।

यह अधिसूचना 1 अप्रैल, 2010 से लागू होगी।

ए. बी. जोशी, वस्त्र आयुक्त

## फार्म 'ए'

[ हैंक यार्न अधिसूचना 2003 के खंड 6(2) के अंतर्गत ]

## हैंक यार्न के बाहर से रीलिंग का प्रमाण-पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि ..... तिमाही के दौरान मैमर्स ..... द्वारा उत्पादित यार्न की निम्नांकता  
 मैमर्स ..... द्वारा ..... स्थित (पूरा पता) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क विभाग के दिनांक ..... के पास  
 ..... (प्रति संलग्न) द्वारा प्राप्त समुचित अनुमति के साथ तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय ..... के दिन  
 ..... के पत्र सं. ..... के तहत रील की गई है।

अनु. क्र.	हैंक फार्म में रीलिंग के उद्देश्य से बाहर भेजा गया यार्न	संभं 5 में उल्लिखित यार्न में से हैंक फार्म में पैक की गई यार्न की
यार्न की श्रेणी/ प्रकार	80 और उससे कम काउंट में	80 और उससे कम काउंट में
योग	80 से अधिक काउंट में	योग
1	2	3
4	5	6
7		8
1.	कोन	
2.	चोज	
3.	कोप्स	

जिन मिलों ने यार्न का उत्पादन किया है, उनके (प्रोप्राइटर/भागीदार/निदेशक/प्रबंध निदेशक) प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर एवं तिथि कंपनी/फर्म की मुहर।

(चार्टर्ड अकाउंटेंट/कॉस्ट अकाउंटेंट जैसा भी मामला हो, के दिनांक, मुहर तथा पंजीयन सं. के साथ हस्ताक्षर)

## परिशिष्ट-।

## त्रैमासिक हैंक यार्न पैकिंग विवरणी

(दिनांक 17 अप्रैल, 2003 की हैंक यार्न अधिसूचना 2003 सं. 2/टीबीआरओ/82003 के खंड 5 के अधीन)

टिप्पणी : परिशिष्ट-। वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह की 10 तारीख तक अथवा उससे पहले जमा किया जाए।

## भाग (00) अभिज्ञान व्याप्रे

(4 से 10)

प्रपत्र संख्या	1	2	3
Q	0	3	

## 5. तक समाप्त अवधि से संबंधित विवरणी

11 12 13 14

भाग (01) हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना-2003 के क्षेत्र के बाहर उत्पादन/पैक किए गये यार्न का विवरण (अनिवार्य किस्में) कि.ग्रा. में

मर	होजियरी सिलाइ का औद्योगिक कॉप बाटम	भारत से बाहर माने गए (डोम्ड)	उनकी कैपटीव	पूर्ण रुई	पैक किए	योग (सं					
यार्न सहा- धागा	मिश्रित यार्न से रील किया नियांति पूर्ण	नियांति के लिए	खपत के लिए	अलावा कता	गए यार्न के क्र.	1 से					
यक कागजात रखे जाएं)	गया यार्न रुई से कता	वितरित पूर्ण रुई	पूर्ण रुई से	यार्न	अन्य अवा-						
	यार्न (सहायक कागजात रखे जाएं)	से कता यार्न (नियांति व आयात नीती	कता यार्न	(सहायक काग-	ध्यकारी प्रजा-						
		में दी पारेभाषा के अनुसार)	जात रखे जाएं)	जात रखे जाएं)	तिगत नामों के						
0	1	2	3	4	5	6					
(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7	(42-48)7	(49-55)7	(56-62)7	(63-69)7	(70-76)7	(77-83)7	(84-90)7	11

## भाग ( 02 ) जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न ( अनिवार्य किस्में )

पैकिंग का प्रकार/विवरण	मद सं.	पूर्ण रुई से युक्त यार्न	80 काउन्ट और कम	80 से अधिक काउन्ट	योग ( 1+2 )
			1	2	
(0)	(00)				3
(0)	(15-20)6		(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7
(क) हैंक ( बाहर से हैंक रूप में रील किए गए यार्न सहित )	020101				
(ख) कोन	020201				
(ग) पर्न	020202				
(घ) बीम	020203				
(च) अन्य	020204				
(छ) जन उपयोग के लिए हैंक रूप में पैक किया गया यार्न के अलावा यार्न की कुल मात्रा ( ख + ग + घ + च )	020300 (020201+ 020202+ 020203+ 020204)				
(ज) जन उपयोग के लिए हैंक पैक किया गया यार्न के अलावा यार्न की कुल मात्रा ( क + छ )	020400 (02001+ 020300)				
(झ) हैंक यार्न पैकिंग वाध्यता ( हैं.या.पै.वा. )	020501	स्तंभ सं. 3 के ( झ ) का 80% = ए (स्तंभ 3 के मद सं. 020501 का 80%)			स्तंभ 3 के ( ज ) का 40% = बी (मद सं. 020400 के स्तंभ सं. 3 का 40%)
(ट) स्वयं की हैंक यार्न पैकिंग में हुई कमी ( 020501-020101 ) (झ + क)	020601	ए-स्तंभ सं. 1 का ( क )			बी-स्तंभ सं. 3 का ( क )
(ठ) स्वयं की हैंक यार्न पैकिंग में आधिक्य ( 020701 ) 020101- ( क + झ ) 020501	020701	क-स्तंभ सं. 1 का ( ए )			स्तंभ सं. 3 का ( क )-बी

## खंड ( 03 ) हैंक यार्न का भंडारण

माह	बिक्री न किया गया माल	बिक्री किया गया किन्तु उठाया न गया भंडार	कुल भंडार ( 2 + 3 )
(1)	(2)	(3)	(4)
80s तथा उससे कम काउंट	80s से अधिक काउंट	कुल	80s तथा उससे कम काउंट
			80s से अधिक काउंट
(क) तिमाही के पहले माह के अंतम दिन भंडार			

(क)  
तिमाही के पहले माह के अंतम दिन भंडार

(1)	(2)	(3)	(4)
(ख)			
तिमाही के दूसरे माह के अंतिम दिन भंडार			
(ग)			
तिमाही के तीसरे माह के अंतिम दिन भंडार			
प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त व्यौरे सही एवं यथार्थ है। हैं.या.पै.बा. की पूर्ति के लिए परिशिष्ट-II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि, जिसके लिए परिशिष्ट-I जमा किया गया है, की समाप्ति के दूसरे माह की समाप्ति के तक जमा किया जाए।	प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (मिल के प्रबंधक) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ हैं।	प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (चा.अ.) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ हैं।	
मिल के प्रोप्रायटर/भागीदार/प्रबंध निदेशक/प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर एवं तिथि	चार्टर्ड अकाउंटेंट अथवा कॉस्ट अकाउंटेंट के हस्ताक्षर एवं तिथि		
(मिल का नाम एवं मुहर)	(नाम एवं पंजीयन संख्या सहित)		

## परिशिष्ट-II

हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता (हैं.या.पै.बा.) अंतरण के लिए आवेदन

[दिनांक 17-4-2003 की अधिसूचना सं. 2/टीडीआरओ/8/2003 के खंड 6(2) के अंतर्गत]

टिप्पणी : अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा परिशिष्ट-II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को संबंधित त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह के अंत तक जमा किया जाए।

सेवा में,

प्रभारी अधिकारी  
वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय

महोदय,

दिनांक 17-4-2003 की हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 2/टीडीआरओ/8/2003 के अंतर्गत ..... त्रैमासिक अवधि के दौरान जन उपयोग के लिए हम (अंतरितक) से हैंक रूप में (हैं. या.पै.बा.) ..... कि.ग्रा. अपेक्षित था। जबकि हमने ..... कि.ग्रा. यार्न हैंक रूप में पैक किया तथा अन्य अंतरिती मिल (मिलों) का ..... कि.ग्रा. हैं.या.पै.बा. पहले ही स्थानांतरित किया है। अब हम अंतरितक की ..... त्रैमासिक अवधि के लिए हैं.या.पै.बा. पूरी करने के लिए ..... कि.ग्रा. की कमी आई है। अतः हमने अंतरिती मिल (मिलों) मैसर्स ..... जिनके पास ..... त्रैमासिक अवधि के लिए स्वयं की हैं.या.पै.बा. की पूर्ति के बाद पैकिंग का आधिकार्य था, के साथ सम्पर्क किया। हमने अंतरिती मिल (मिलों) से इस बात की पुष्टि भी की है कि उन्होंने वर्तमान त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट। वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को हैं.या.पै.बा. 2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है। अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा हैं.या.पै.बा. के अंतरण का विवरण तथा अंतरिती मिल (मिलों) की अतिरिक्त हैं.या.पै.बा. का विवरण निम्नानुसार है :

## 1. अंतरिती मिल की क्रम सं.

(कि. ग्रा. में)

क्र. सं.	मद सं.	अंतरितक मिल का विवरण मैसर्स	पूर्ण रुई यार्न	80 काउंट एवं कम (कालम 2 के मामले में)
0	00	1	2	3
1	010101	कुल हैं. या. पै. बा.		
2	010201	पैक हैंक यार्न स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित		
3	010202	हैं. या. पै. बा. की अब तक की स्थानांतरित मात्रा		
4	010203	योग क्र. सं. 2+3		
5	010301	हैं. या. पै. बा. की अब स्थानांतरित होने वाली मात्रा		
6	010401	हैं. या. पै. बा. में कुल कमी, आदि कोई क्र. सं. [1-(4+5)]		

## 2. अंतरिती मिल क्रम सं.

(कि. ग्रा. में)

क्र. सं.	मद सं.	अंतरिती मिल का विवरण मैसर्स	पूर्ण रुई यार्न	80 काउंट एवं कम (कालम 2 के मामले में)
0	00	1	2	3
1	020101	कुल हैं. या. पै. बा.		
2	020201	पैक हैंक यार्न (स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित)		
3	020301	कुल अधिक पैक हैंक यार्न क्र. सं. (2-1)		
4	020401	अब तक ली गई मिल (मिलों)/उत्पादक (उत्पादकों) की हैं या. पै. बा.		
5	020501	अब ली गई उपरोक्त अंतरित मिल (मिलों) की हैं या. पै. बा.		
6	020601	पैक हैंक यार्न का बचा (शेष) यदि कुछ हो क्र. सं. [3-(4+5)]		

हम अंतरिती मिलों ने ..... त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट-। वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को हैं. या. अ. 2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है।

हम अंतरितक एवं अंतरिती मिल उपरोक्त व्यवस्था से सहमत हैं या अनुरोध है कि कृपया हमें उपरोक्त अंतरितक मिल की उपरोक्त हैं या. पै. बा. के अंतरण के लिए पंजीकरण पत्र जारी करें। हम यह भी प्रमाणित करते हैं कि जहां तक हमें ज्ञान है एवं विश्वास है, उपरोक्त प्रस्तुत व्यापेर सही एवं यथार्थ हैं। हम पूर्ण रूप से जानते हैं कि यदि ऊपर दी कोई भी जानकारी किसी भी समय गलत पाई गई तो वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा जारी पंजीकरण पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा हमारे विरुद्ध अलग-अलग अथवा संयुक्त रूप से कार्रवाई के लिए बिना किसी पूर्वाग्रह के रद्द समझा जाएगा।

सधन्यवाद,

भवदीय

चार्टर्ड अकाउंटेंट/कॉस्ट अकाउंटेंट का प्रमाणपत्र

हम प्रमाणित करते हैं कि अंतरितक एवं अंतरिती एवं प्रस्तुत की गई उपरोक्त जानकारी केन्द्रीय उत्पाद के दस्तावेजों एवं उनके द्वारा अन्य रखे गए संबंधित रिकार्डों के मेल में है।

अंतरिती मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर (नाम एवं पंजीयन संख्या सहित)

अंतरितक मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर (नाम एवं पंजीयन संख्या सहित)

## MINISTRY OF TEXTILES

(Office of the Textile Commissioner)

## HANK YARN PACKING NOTIFICATION (AMENDMENT)

Mumbai, the 31st March, 2010

**No. 04/TDRO/8/2010.**—In exercise of the powers conferred on me under clause 3, 8 and 11 of the Textile (Development and Regulation) Order, 2001, issued under Section 3 of Essential Commodities Act, 1955, I hereby amend the existing Hank Yarn Packing Notification No. 2/TDRO/8/2003 dated 17-4-2003, as under :—

Sr. No.	Existing Para of Hank Yarn packing Notification No. 2/ TDRO/8/2003 dt. 17-4-2003 which is to be amended.	Existing Provisions	Proposed amendment
1.	PART-II, Para 6(1)	Provided that not less than eighty per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.	Provided that not less than eighty per cent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 80s and below.

Form 'A', Annexure-I and Annexure-II, appended to Hank Yarn Packing Notification, 2003, are amended accordingly (copy enclosed).

All other terms and conditions mentioned in the Hank Yarn Packing Notification No. 2/TDRO/8/2003 dated 17-4-2003 will remain unchanged.

This notification shall come into force w.e.f. the first of April, 2010.

A. B. JOSHI, Textile Commissioner

## FORM-A

[Under clause 6(2) of HYN 2003]

## CERTIFICATE OF REELING OF HANK YARN FROM OUTSIDE

“Certificate that the following quantity of yarn produced by M/s ..... during the quarterly period ..... has been got reeled into hank form through M/s ..... located at (full address) ..... with the due permission of the Central Excise Department vide letter No. ..... dated ..... (copy enclosed), and the regional Office of the Textile Commissioner, ..... vide letter No. ..... dated .....”

(Quantity in Kg.)

Sr. No.	Yarn sent outside for the purpose of Reeling into Hank form				Quantity of yarn packed in Hank form out of the Yarn mentioned at Col. No. 5		
	Category/form of yarn	In counts 80s and below	In counts above 80s	Total	In counts 80s and below	In counts above 80s	Total
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1.	Cone						
2.	Cheese						
3.	Cops						

(Signature of the Proprietor/Partner/  
Director/Managing Director/  
Authorised Signatory of the  
mills who produce yarn, with date)

(Signature of the Proprietor/Partner/  
Director/Managing Director/  
Authorised Signatory of the  
reeling unit who reeled the other  
form of yarn into hank form, with date)

Seal of the Company/Firm

Seal of the Company/Firm

(Signature with date, seal and  
Enrolment No. of the Chartered Accountant/  
Cost Accountant, as the case may be)

## ANNEXURE-I

## QUARTERLY HANK YARN PACKING RETURN

(Under clause 5 of HYN 2003, No. 2/TDRO/8/2003, dated 17th April, 2003)

**Note :** The Annexure-I, is to be submitted to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner so as to reach the said offices on or before the 10th of the Second month after the expiry of the concerned quarterly period.

**Part (00) Identification particulars**

(4-10)

1. Mill's Serial No. \_\_\_\_\_

2. Mill's Name  
and Address \_\_\_\_\_

3. Whether Spg. or Composite Unit

(Write 1 for Spg. and 2 for Composite in the box)

4. Nature of Management

(Write 1 for NTC, 2 for STC, 3 for Co-op. and 4 Pvt./Others in the box)

5. Quarterly return pertaining  
to the period ending on

11 12 13 14

Form No.

1	2	3
Q	0	3

**Part (01) Packing details of non-obligatory varieties of yarn and yarn exempted from/not falling within the purview of Hank Yarn Packing Notification-2003**

(in Kgs.)

Item	Hosiery Yarn (Supporting documents should be maintained)	Sewing thread yarn	Mixed yarn	Industrial reeled off from cop bottoms	Yarn wholly from cotton export- ed out of India (support- ing documents should be maintained)	Yarn spun wholly from cotton delivered as deemed exports (as defined in Export and Import Policy)	Yarn spun wholly from cotton delivered as deemed exports (as defined in Export and Import Policy)	Yarn spun wholly from cotton used for captive consumption (supporting documents should be maintained)	Yarn spun from other than wholly cotton	Other non-obli- gatory variety of yarn packed (with generic name)	Total (Col. 1 to 9)
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7	(42-48)7	(49-55)7	(56-62)7	(63-69)7	(70-76)7	(77-83)7	(84-90)7	
010101											

**Part (02) Yarn Packed for Civil Consumption (Obligatory Varieties form Q 03**

Description/Form of Packing	Item No.	Wholly Cotton Yarn		
		Counts 80s and below		Total (1+2)
		0	1	2
(0)	(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7
(a) HANK (Including yarn reeled into hank form from outside reelers)	020101			
(b) CONE	020201			
(c) PIRNS	020202			
(d) BEAM	020203			
(e) OTHERS	020204			
(f) Total quantity of yarn, other than in hank form, packed for civil consumption (b+c+d+e)	020300 (020201+020202+ 020203+020204)			

1336 a.67) 0-3

I. Mill Serial No. of Transferor : 

(In Kgs.)

Sl. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s. ....	Wholly Cotton Yam	Counts 80s & below (In case of Column 2.)
0 00	1		2	3
1.	010101	Total H.Y.P.O.		
2.	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)		
3.	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far		
4.	010203	(iii) Total of (i)+(ii)		
5.	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred		
6.	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O. if any, Sr. No. [1-(4+5)]		

II. Mill Serial No. of Transferee : 

(In Kgs.)

Sl. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s. ....	Wholly Cotton Yam	Counts 80s & below (In case of Column 2)
0 00	1		2	3
1.	020101	Total H.Y.P.O.		
2.	020201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)		
3.	020301	Excess hank yarn packed Sr. No. (2-1)		
4.	020401	H.Y.P.O. of other mill(s)/producer(s) so far undertaken		
5.	020501	H.Y.P.O. of above transferor mill(s) now being		
..	020601	Remaining (balance) excess, hank yarn packed, if any Sr. No. [3-(4+5)]		

We, the transferee mills have submitted Annexure-I for the current quarter ..... to our jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner ..... within due date specified in HYN 2003.

We, the transferor and transferee mills agree with the above arrangement and request you to kindly issue us the registration letter for transfer of above H.Y.P.O. of above transffor mill.

We, further certify that the particulars furnished above are true and correct to the best of our knowledge and belief. We fully understand that, if any of the information furnished above is found incorrect at any point of time, the registration letter issued by the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner shall stand null and void without prejudice to any action that may be initiated against us severally or jointly, by the office of the Textile Commissioner.

Thanking you.

Yours faithfully,

Signature (with date) of Proprietor/Partner/  
Managing Director/Director/Authorised  
Signatory of transferee mill (with full address  
and Phone No. of the Mill).

Signature (with date) of Proprietor/Partner/  
Managing Director/Director/Authorised  
Signatory of transferor mill (with full address  
and Phone No. of the Mill)

**CERTIFICATE OF CHARTERED ACCOUNTANT/COST ACCOUNTANT**

We certify that the above information furnished by the transferor and the transfree mills tally with the Central Excise documents and other relevant records maintained by them.

Signature (with date) of the

Chartered Accountant/Cost Accountant  
of TRANSFEROR mill.

(with Name & Enrolment No. and Seal)

Signature (with date) of the

Chartered Accountant/Cost Accountant  
of TRANSFEREE Mill.

(with Name & Enrolment No. and Seal)